

Производственно-Коммерческая Фирма

ХИМАВАНГАРД



Manufacturing and Commercial Company

HIMAVANGARD

Основано в 2006 году



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА
«ХИМАВАНГАРД»

www.химавангард.рф
www.himavangard.ru

Теплоносители / Хладоносители / Антифризы
Охлаждающие жидкости
Противообледенительные жидкости
Технологические жидкости
Автохимия / Бытовая химия
Дезинфицирующие средства



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	3
Почему выбирают нас	5
Приглашаем к сотрудничеству	6
Антифризы «UNITERM-E (G-11)»	7
Антифризы «UNITERM-E (G-12)»	8
Антифризы «UNITERM-E (G-13)»	9
Теплоноситель на основе Пропиленгликоля «ТЕНСО»	10
Теплоноситель на основе Этиленгликоля «ТЕРМАЛЬ»	11
Теплоноситель на основе пищевого Пропиленгликоля USP «TENSO-SL»	12
Охлаждающая жидкость «Тосол АМ»	13
Охлаждающая жидкость для промышленности марки «ОЖ»	14
Котловая вода «AQUA TERMAL»	15
Охлаждающая жидкость AQUATHERM-PLASMA PG	16
Охлаждающая жидкость AQUATHERM-PLASMA EG	17
Хладоноситель на основе Этиленгликоля FREEZER	18
Экологически безопасный хладоноситель на основе Пропиленгликоля FREEZER ECO	19
Промывочный состав «ЛИМЭП»	20
Вода обессоленная техническая	21
Стеклоомывающая зимняя жидкость «FRESH»	22
Антиобледенительная жидкость «DEFROSTER RW»	23
Противообледенительная жидкость «DEFROSTER AVIA»	24
Антиобледенительная консервационная жидкость «DEFROSTER AQUAMARIN»	25
Антиобледенительная консервационная жидкость «DEFROSTER PROTECT»	26
Антиобледенитель-размораживатель «DEFROSTER LUX»	27
Растворы водные пропиленгликоля	28
Растворы водные этиленгликоля	29
Растворы водные моноэтаноламина	30
Гель антибактериальный дезинфицирующий «FLORESTINA»	31
Лосьон антибактериальный дезинфицирующий «FLORESTINA»	32
Мыло жидкое дезинфицирующее «FLORESTINA»	33
Спрей антибактериальный дезинфицирующий «FLORESTINA»	34



О КОМПАНИИ

Производственно-Коммерческая Фирма «ХимАвангард» на протяжении 20 лет является поставщиком Химической продукции на Российском рынке.

Стабильное развитие компании - способно показать высокую конкуренто-способность.

Нами предлагаются более 100 наименований химической продукции и химического сырья, широко применяющиеся в Металлургической, Пищевой, Химической, Фармацевтической промышленности, в Сельском хозяйстве и других областях.

Компания готова предложить целую линейку собственной продукции. Это Теплоносители и Хладоносители для систем отопления, охлаждения, кондиционирования и вентиляции; Технологические жидкости, в том числе высокотемпературные; Антифризы и Охлаждающие жидкости для различных областей Промышленности; а также Бытовая химия различного назначения.

ПРОИЗВОДИМЫЕ КОМПАНИЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ, УЖЕ ИСПОЛЗУЮТСЯ ВО МНОГИХ ОБЛАСТЯХ:

- в промышленных системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования;
- в системах охлаждения оборудования использующего солнечную энергию;
- в солнечных коллекторах;
- в тепловых насосах промышленного и бытового назначения;
- в тепловых промышленных завесах;
- в системах отопления промышленных производств, частных домов и коттеджей;
- в системах кондиционирования и вентиляции пищевых и иных производств;
- в системах охлаждения фармацевтического и пищевого оборудования;
- в системах охлаждения серверов и электро-технического оборудования;
- применяется в качестве охлаждающего раствора в пивоварении, молочном производстве, в холодильных установках на предприятиях по переработке мяса и рыбы, и т.д.

Нашей компанией, совместно с Научно-исследовательскими институтами, в данный момент ведутся работы по разработке Гидравлических жидкостей для применения в опасных горючих и взрывоопасных средах, разработка Антиобледенительных жидкостей бытового и промышленного назначения; для консервации и предотвращения коррозии в зимний период времени; для антиобледенительной обработки речных и морских судов и катеров; воздушных судов и летательных аппаратов малой и средней авиации.

Вся Производимая нами продукция ежегодно проходит все необходимые испытания в аккредитованных лабораториях, и в соответствующих Научно-Исследовательских Институтах. Своевременно проводится соответствующая Санитарно-эпидемиологическая экспертиза, также требуемая и добровольная Сертификация на соответствие требованиям соответствующих нормативных документов, о чем свидетельствуют соответствующие акты и сертификаты, выданные контролирующими и инспекционными органами.

На данный момент предприятия, использующие нашу продукцию на своих производствах - это крупнейшие предприятия химической, фармацевтической, пищевой промышленности России.

Множество предприятий, стали постоянными партнерами нашей компании, главными приоритетами которой являются - достижение высокой конкурентоспособности, и обеспечение культуры обслуживания на высшем уровне.



УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей компании.

Производственно - Коммерческая Фирма «ХимАвангард» основана в 2006 году в городе Дзержинск Нижегородской области – в одном из центров химической промышленности России.

Основная наша деятельность – это производство и поставки химической продукции и химического сырья.

Наша компания является поставщиком химической продукции с собственным складским комплексом и производственной площадкой, расположенной на территории 25000 кв.м.

Мощности нового оборудования позволяют производить около 1000 тонн готовой продукции в месяц

Мы ежегодно увеличиваем объёмы продаж и их географию, количество постоянных партнеров и номенклатуру продукции.

АССОРТИМЕНТ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ:

- Теплоносители для систем отопления промышленных производств на основе пропиленгликоля/этиленгликоля.
- Хладоносители для систем охлаждения пищевых, фармацевтических и других производств; для систем вентиляции и кондиционирования.
- Охлаждающие жидкости для промышленного оборудования.
- Антифризы и ТОСОЛ для двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, соответствующих требованиям заводов-изготовителей.
- Антиобледенительные жидкости (ПОЖ) для железнодорожного, речного, морского транспорта и авиации; для оборудования нефтяной и газовой промышленности.
- Технологические жидкости различного назначения.





ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС

Как поставщики химических продуктов, мы сотрудничаем с крупнейшими предприятиями нефтехимической и газоперерабатывающей отраслей, авиационного комплекса, автомобиле- и машиностроения, строительства и металлургии.

Наши партнеры ценят:

- высокое качество поставляемой нами продукции, а также высокий профессионализм нашего коллектива;
- широкий ассортимент;
- собственная лаборатория;
- возможность заказа химической продукции в промышленных объемах.

Мы же, со своей стороны, стараемся сохранить теплые и дружественные отношения, опираясь на добросовестность и прозрачность в деятельности нашего предприятия.

Мы основываемся на принципе надёжности и конкурентоспособности – это основные правила нашей компании.





ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

ПКФ «ХимАвангард» имеет многолетний опыт работы с большим числом Российских заводов-изготовителей химической продукции, так и с малыми предприятиями, предлагая:

- индивидуальный подход к каждому клиенту,
- гибкую ценовую политику,
- сертифицированную продукцию,
- доставку по всей России.

Приглашаем к сотрудничеству предприятия и организации, заинтересованные в развитии долгосрочных партнерских отношений с нашей компанией.

- Химические заводы;
- Снабжающие предприятия, нуждающиеся в постоянных поставщиках химического сырья;
- Компании, заинтересованные в поставках теплоносителей и охлаждающих жидкостях.
- Организации сферы обслуживания транспорта - ремонтные мастерские, станции технического обслуживания (СТО), автосалоны, автосервисы, службы обслуживания железнодорожного, воздушного, речного и морского транспорта.
- Магазины розничной и мелкооптовой торговли.

ПРЕДЛАГАЕМ ОЗНАКОМИТЬСЯ С НОМЕНКЛАТУРОЙ ПРОДУКЦИИ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА!





АНТИФРИЗЫ «UNITERM-E (G-11)»

ТУ 2422-007-93747542-2016

Антифризы UNITERM E® - Охлаждающая жидкость с увеличенным сроком службы, предназначенная для использования в тяжелых условиях эксплуатации.

Антифриз UNITERM E (type G-11) предназначен для охлаждения двигателей внутреннего сгорания; для систем охлаждения бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей всех марок (иностранного и российского производства). Для высокофорсированных двигателей, в том числе с турбо-наддувом, охладителем, интеркулером.

Возможно использование в качестве рабочей жидкости в теплообменных аппаратах; системах отопления, охлаждения и вентиляции промышленных производств, промышленного и бытового назначения, работающих при низких и умеренных температурах в диапазоне от минус -65°C до +110°C.

Традиционный Антифриз с Гибридными присадками.

Используется пакет Гибридных присадок Западного производства. Данная рецептура сочетает в себе свойства контактного и летучего ингибитора коррозии, препятствует солеотложению и имеет безопасный для окружающей среды химический состав: не содержит нитритов, фосфатов, хроматов и тяжелых металлов. Антифриз выпускается зеленого цвета с флуоресцентными свойствами. Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



ОСОБЕННОСТИ

- Используются флуоресцентный пигмент для своевременного обнаружения утечки Антифриза с помощью ультрафиолета;
- Продукт применим для всех дизельных, бензиновых двигателей, и двигателей работающих на природном газе;
- Оптимизирует работу системы охлаждения, и продлевает срок службы водяного насоса;
- Передовые технологии используемых ингибиторов коррозии;
- Соответствует спецификациям G-11;
- Разработан с учетом требований нормативной документации ГОСТ 28084-89 Охлаждающие жидкости; ASTM D 3306 ASTM D 4985/5345: ASTM D 6210; BMW N600 69.0; DaimlerChrysler DBL 7700.20; Audi, Porsche, Seat, Skoda, VW TL774-D, type G-11; MAN 324-SNF, Ford WSS-M97B44-D, TTM АвтоВАЗ;
- На основе Этиленгликоля.

ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- эффективную работу систем охлаждения без смены охлаждающей жидкости до 5 лет или 150 тыс. км пробега;
- долговечную работу сальников и прокладок;
- надежную защиту всех металлических деталей системы охлаждения и двигателя от коррозии и кавитации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Антифризы Uniterm E (G-11) готовы к применению. Рабочий диапазон температур от минус -65°C до +110°C.

Антифризы Uniterm E (G-11) - Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	Антифризы Uniterm E концентрат	Вода
-40 °C	63	37
-35 °C	50	50
-30 °C	33	67
-20 °C	27	73
-10 °C	20	80

Рекомендуется использовать обессоленную или дистиллированную воду! После разведения с водой, Охлаждающая жидкость готова к применению.

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Uniterm E-40 G-11	-40°C	Канистра 1 л	150382	4610017150382
Uniterm E-40 G-11	-40°C	Канистра 5 л	150276	4610017150276
Uniterm E-40 G-11	-40°C	Канистра 10 л	150283	4610017150283
Uniterm E-40 G-11	-40°C	Канистра 20 л	150290	4610017150290
Uniterm E-65 G-11	-65°C	Канистра 1 л	150375	4610017150375
Uniterm E-65 G-11	-65°C	Канистра 5 л	150306	4610017150306
Uniterm E-65 G-11	-65°C	Канистра 10 л	150313	4610017150313
Uniterm E-65 G-11	-65°C	Канистра 20 л	150320	4610017150320
Uniterm E-concentrat G-11	концентрат	Канистра 1 л	150368	4610017150368
Uniterm E-concentrat G-11	концентрат	Канистра 5 л	150337	4610017150337
Uniterm E-concentrat G-11	концентрат	Канистра 10 л	150344	4610017150344
Uniterm E-concentrat G-11	концентрат	Канистра 20 л	150351	4610017150351



АНТИФРИЗЫ «UNITERM-E (G-12)»



ТУ 2422-007-93747542-2016

Антифризы UNITERM E-40 (Тип G-12) - охлаждающая жидкость на основе Этиленгликоля с пакетом антикоррозионных и антипенных присадок с флуоресцентными свойствами.

Производятся нашей компанией по ТУ 2422-007-93747542-2016.

Антифриз UNITERM E-40 (type G-12) предназначен для охлаждения двигателей внутреннего сгорания; для систем охлаждения бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей всех марок (иностранного и российского производства). Для высокофорсированных двигателей, в том числе с турбо-наддувом, охладителем, интеркулером. Антифризы Uniterm E (type G-12) соответствуют спецификациям G-12 аналогов Западных производителей.

Качественный Антифриз с Карбоксилатными присадками.

Используется пакет Карбоксилатных присадок Западного производства. Содержит уникальную комбинацию контактных, а также летучих ингибиторов коррозии, которые обеспечивают защиту от коррозии металла, не находящегося в контакте с ингибитором. Не влияет на входящие в систему резиновые, пластиковые материалы. Не имеет класса опасности и отлично заменяет силикаты и фосфатные/азотистокислые/аминосоединения.

Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



Возможно использование в качестве рабочей жидкости в теплообменных аппаратах; системах отопления, охлаждения и вентиляции промышленных производств, промышленного и бытового назначения, работающих при низких и умеренных температурах в диапазоне от минус -65°C до +110°C.

ОСОБЕННОСТИ

- Используются флуоресцентный пигмент для своевременного обнаружения утечки Антифриза с помощью ультрафиолета;
- Продукт применим для всех дизельных, бензиновых двигателей, и двигателей работающих на природном газе;
- Оптимизирует работу системы охлаждения, и продлевает срок службы водяного насоса;
- Передовые технологии используемых ингибиторов коррозии;
- Соответствует спецификациям G-12;
- Разработан с учетом требований нормативной документации ГОСТ 28084-89 Охлаждающие жидкости; ASTM D 3306 ASTM D 4985/5345: ASTM D 6210; BMW N600 69.0; Daimler Chrysler DBL 7700.20; Audi, Porsche, Seat, Skoda, VWTL774-D, type G-11; MAN 324-SNF, Ford WSS-M97B44-D, TTM АвтоBA3;
- На основе Этиленгликоля.24-SNF, Ford WSS-M97B44-D, TTM АвтоBA3;
- На основе Этиленгликоля.

ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- эффективную работу систем охлаждения без смены охлаждающей жидкости до 5 лет или 150 тыс. км пробега;
- долговечную работу сальников и прокладок;
- надежную защиту всех металлических деталей системы охлаждения и двигателя от коррозии и кавитации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Антифризы Uniterm E (G-12) готовы к применению. Рабочий диапазон температур от минус -65°C до +110°C.

Антифризы Uniterm E (G-12) - Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	Антифризы Uniterm E концентрат	Вода
-40 °C	63	37
-35 °C	50	50
-30 °C	33	67
-20 °C	27	73
-10 °C	20	80

Рекомендуется использовать обессоленную или дистиллированную воду! После разведения с водой, Охлаждающая жидкость готова к применению.

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Uniterm E-40 G-12	-40°C	Канистра 1 л	150412	4610017150412
Uniterm E-40 G-12	-40°C	Канистра 5 л	150184	4610017150184
Uniterm E-40 G-12	-40°C	Канистра 10 л	150191	4610017150191
Uniterm E-40 G-12	-40°C	Канистра 20 л	150207	4610017150207
Uniterm E-65 G-12	-65°C	Канистра 1 л	150405	4610017150405
Uniterm E-65 G-12	-65°C	Канистра 5 л	150214	4610017150214
Uniterm E-65 G-12	-65°C	Канистра 10 л	150221	4610017150221
Uniterm E-65 G-12	-65°C	Канистра 20 л	150238	4610017150238
Uniterm E-concentrat G-12	концентрат	Канистра 1 л	150399	4610017150399
Uniterm E-concentrat G-12	концентрат	Канистра 5 л	150245	4610017150245
Uniterm E-concentrat G-12	концентрат	Канистра 10 л	150252	4610017150252
Uniterm E-concentrat G-12	концентрат	Канистра 20 л	150269	4610017150269



АНТИФРИЗЫ «UNITERM-P (G-13)»



ТУ 2422-007-93747542-2016

Антифризы UNITERM P® - Охлаждающая жидкость на основе Экологически безопасного Пропиленгликоля с антикоррозионными и антипенными присадками с флуоресцентными свойствами.

Антифризы Uniterm P (type G-13) соответствуют спецификациям G-13 аналогов на основе Пропиленгликоля, Западных производителей. Выпускается жёлтого цвета с флуоресцентными свойствами.

Аббревиатура «P» - соответствует основному веществу PropilenGlicol (Пропан-1,2-диол). Качественный Антифриз на основе экологически безопасного сырья с Карбоксилатными присадками. Используется пакет Карбоксилатных присадок Западного производства.

Содержит уникальную комбинацию контактных, а также летучих ингибиторов коррозии, которые обеспечивают защиту от коррозии металла, не находящегося в контакте с ингибитором. Не влияет на входящие в систему резиновые, пластиковые материалы. Не имеет класса опасности и отлично заменяет силикаты и фосфатные/азотистокислые/аминосоединения.

Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



Антифриз предназначен для охлаждения двигателей внутреннего сгорания; для систем охлаждения бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей всех марок (иностранного и российского производства). Для высокофорсированных двигателей, в том числе с турбо-наддувом, охладителем, интеркулером.

Возможно использование в качестве рабочей жидкости в теплообменных аппаратах; системах отопления, охлаждения и вентиляции пищевых и других производств, промышленного и бытового назначения, работающих при низких и умеренных температурах в диапазоне от минус -65°С до +110°С.

ОСОБЕННОСТИ

- Используются флуоресцентный пигмент для своевременного обнаружения утечки Антифриза с помощью ультрафиолета;
- Продукт применим для всех дизельных, бензиновых двигателей, и двигателей работающих на природном газе;
- Оптимизирует работу системы охлаждения, и продлевает срок службы водяного насоса;
- Передовые технологии используемых ингибиторов коррозии;
- Соответствует спецификациям G-13;
- Разработан с учетом требований нормативной документации ГОСТ 28084-89 Охлаждающие жидкости; ASTM D 3306 ASTM D 4985/5345; ASTM D 6210; BMW N600 69.0; Daimler Chrysler DBL 7700.20; Audi, Porsche, Seat, Skoda, VWTL774-D, type G-11; MAN 324-SNF, Ford WSS-M97B44-D, TTM АвтоBA3;
- На основе Пропиленгликоля, PropilenGlicol (Пропан-1,2-диол).

ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- эффективную работу систем охлаждения без смены охлаждающей жидкости до 5 лет или 150 тыс. км пробега;
- долговечную работу сальников и прокладок;
- надежную защиту всех металлических деталей системы охлаждения и двигателя от коррозии и кавитации.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Антифризы Uniterm P (G-13) готовы к применению. Рабочий диапазон температур от минус -65°С до +110°С

Антифризы Uniterm P (G-13) -Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	Антифризы Uniterm P концентрат	Вода
-40 °С	63	37
-35 °С	50	50
-30 °С	33	67
-20 °С	27	73
-10 °С	20	80

Рекомендуется использовать обессоленную или дистиллированную воду! После разведения с водой, Охлаждающая жидкость готова к применению.

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Uniterm P-40 G-13	-40°С	Канистра 1 л	150443	4610017150443
Uniterm P-40 G-13	-40°С	Канистра 5 л	150115	4610017150115
Uniterm P-40 G-13	-40°С	Канистра 10 л	150092	4610017150092
Uniterm P-40 G-13	-40°С	Канистра 20 л	150108	4610017150108
Uniterm P-65 G-13	-65°С	Канистра 1 л	150436	4610017150436
Uniterm P-65 G-13	-65°С	Канистра 5 л	150122	4610017150122
Uniterm P-65 G-13	-65°С	Канистра 10 л	150139	4610017150139
Uniterm P-65 G-13	-65°С	Канистра 20 л	150146	4610017150146
Uniterm P-concentrat G-13	концентрат	Канистра 1 л	150429	4610017150429
Uniterm P-concentrat G-13	концентрат	Канистра 5 л	150153	4610017150153
Uniterm P-concentrat G-13	концентрат	Канистра 10 л	150160	4610017150160
Uniterm P-concentrat G-13	концентрат	Канистра 20 л	150177	4610017150177



Экологически безопасный ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ на основе Пропиленгликоля «ТЕНСО»

ТУ 2422-002-93747542-2011

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ на основе технического Пропиленгликоля марки «ТЕНСО»

Теплоносители под маркой «ТЕНСО» - (буквенная аббревиатура) «ТеплоНосители Систем Отопления и Охлаждения». Выпускаются с 2011 года по ТУ 2422-002-93747542-2011. Предназначены для использования в качестве рабочей жидкости в системах отопления жилых домов и производственных помещений; в системах охлаждения

промышленных производств и пищевого оборудования; в холодильных агрегатах, чиллерах; в вентиляционных системах и в системах кондиционирования; в тепловых насосах, и в теплообменных аппаратах промышленного и бытового назначения.

Подходит для любых типов отопительных котлов: газовых, дизельных, электрических, кроме котлов электролизного типа.

Используется пакет присадок Западного производства, сочетающий в себе свойства контактного и летучего ингибитора коррозии, препятствует солеотложению и имеет безопасный для окружающей среды химический состав: не содержит нитритов, фосфатов, хроматов и тяжелых металлов. Не влияет на входящие в систему резиновые, пластиковые материалы. Не имеет класса опасности, и отлично заменяет силикаты и фосфатные/азотистокислые/аминосоединения.

В зависимости от температурного диапазона эксплуатации, выпускаются следующих марок:

- Теплоноситель «Тенсо-20» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -20 до +110 °С);
- Теплоноситель «Тенсо-30» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -30 до +110 °С);
- Теплоноситель «Тенсо-40» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -40 до +110 °С);
- Теплоноситель «Тенсо-65» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -65 до +110 °С)
- Теплоноситель «Тенсо-Концентрат»

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие характеристики Теплоемкости и Теплопроводности;
 - Передовые технологии используемых компонентов и ингибиторов коррозии Европейского и Американского производства;
 - Работа без отложения солей и образования накипи;
 - Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от -65 до +110 °С) в зависимости от марки;
 - Флуоресцентные свойства;
 - Высокое качество используемых компонентов;
 - Срок эксплуатации - до 5 лет;
- Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



Рекомендуется использовать очищенную обессоленную или дистиллированную воду.

Перед заливом теплоносителя в систему, необходимо произвести гидроиспытания самой системы, для проверки герметичности, обнаружения и устранения утечек.

Теплоноситель имеет флуоресцентные свойства, позволяющие выявить течь с помощью ультрафиолета.

Старую систему, необходимо промыть специальным промывочным составом. Для сохранения физико-химических свойств теплоносителя в норме на весь период службы, рекомендуется не допускать местного перегрева, не допускать закипания.

Рекомендуется ежегодно проверять количество, внешний вид и плотность теплоносителя в системе, и если требуется доливать, или полностью заменить теплоноситель на новый. Рекомендуемый период эксплуатации теплоносителя в системе - 3 года, в зависимости от состояния системы и условий эксплуатации.

ПРИМЕНЕНИЕ

Теплоноситель готов к применению!

Рабочий диапазон температур от минус -65 °С до +110 °С в зависимости от используемой марки Теплоносителя.

Для получения жидкостей с другими параметрами по температуре начала кристаллизации, используйте Теплоноситель-Концентрат, который требуется разбавлять водой в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	ТЕНСО-Концентрат	Вода
-35 °С	50	50
-30 °С	43	57
-20 °С	33	67
-15 °С	28	72

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
«ТЕНСО» -20	-20 °С	Канистра 10 л	150894	4610017150894
«ТЕНСО» -20	-20 °С	Канистра 20 л	150900	4610017150900
«ТЕНСО» -30	-30 °С	Канистра 10 л	150832	4610017150832
«ТЕНСО» -30	-30 °С	Канистра 20 л	150849	4610017150849
«ТЕНСО» -40	-40 °С	Канистра 10 л	150016	4610017150016
«ТЕНСО» -40	-40 °С	Канистра 20 л	150023	4610017150023
«ТЕНСО» -65	-65 °С	Канистра 10 л	150030	4610017150030
«ТЕНСО» -65	-65 °С	Канистра 20 л	150047	4610017150047
«ТЕНСО» -concentrate	концентрат	Канистра 10 л	151327	4610017151327
«ТЕНСО» -concentrate	концентрат	Канистра 20 л	151334	4610017151334

По истечению рекомендуемого срока эксплуатации, продукт должен быть проверен на соответствие его качества техническим требованиям, и при установлении соответствия срок службы может быть продлен на 1-2 года.



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ на основе Этиленгликоля «ТЕРМАЛЬ»

ТУ 2422-005-93747542-2014

Теплоноситель на основе Этиленгликоля, для бытовых и промышленных систем отопления, охлаждения и вентиляции

Теплоносители под маркой «ТЕРМАЛЬ» (название от франц. Thermal - тёплый, от греч. therme - тепло, жар). Выпускаются с 2014 года по ТУ 2422-005-93747542-2014.

Изготовлен из высококачественных компонентов известных Европейских и Американских компаний, придающих продукту антикоррозионные, антипенные, антибактериальные и флуоресцентные свойства. Предназначен для использования в качестве рабочей жидкости в системах отопления производственных помещений; в системах охлаждения промышленных производств и технологического оборудования; в холодильных агрегатах, чиллерах; в вентиляционных системах и в системах кондиционирования; в тепловых насосах, и в теплообменных аппаратах промышленного и бытового назначения. Подходит для любых типов отопительных котлов: газовых, дизельных, электрических, кроме котлов электролизного типа.

Используется антикоррозионный пакет присадок Западного производства, сочетающий в себе свойства контактного и летучего ингибитора коррозии, препятствует солеотложению и имеет безопасный для окружающей среды химический состав: не содержит нитритов, фосфатов, хроматов и тяжелых металлов. Не влияет на входящие в систему резиновые, пластиковые материалы.

В зависимости от температурного диапазона эксплуатации, выпускаются следующих марок:

- Теплоноситель «Термаль-20» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -20 до +110°С);
- Теплоноситель «Термаль-30» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -30 до +110°С);
- Теплоноситель «Термаль-40» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -40 до +110°С);
- Теплоноситель «Термаль-65» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -65 до +110°С)
- Теплоноситель «Термаль-Концентрат»

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие характеристики Теплоемкости и Теплопроводности;
 - Передовые технологии используемых компонентов и ингибиторов коррозии Европейского и Американского производства;
 - Работа без отложения солей и образования накипи;
 - Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от -65 до +110°С) в зависимости от марки;
 - Флуоресцентные свойства;
 - Высокое качество используемых компонентов;
 - Срок эксплуатации - до 5 лет;
- Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



Рекомендуется использовать очищенную обессоленную или дистиллированную воду.

Перед заливом теплоносителя в систему, необходимо произвести гидроиспытания самой системы, для проверки герметичности, обнаружения и устранения утечек.

Теплоноситель имеет флуоресцентные свойства, позволяющие выявить течь с помощью ультрафиолета.

Старую систему, необходимо промыть специальным промывочным составом. Для сохранения физико-химических свойств теплоносителя в норме на весь период службы, рекомендуется не допускать местного перегрева, не допускать закипания.

Рекомендуется ежегодно проверять количество, внешний вид и плотность теплоносителя в системе, и если требуется доливать, или полностью заменить теплоноситель на новый. Рекомендуемый период эксплуатации теплоносителя в системе - 3 года, в зависимости от состояния системы и условий эксплуатации.

ПРИМЕНЕНИЕ

Теплоноситель готов к применению!

Рабочий диапазон температур от минус -65°С до +110°С в зависимости от используемой марки Теплоносителя.

Для получения жидкостей с другими параметрами по температуре начала кристаллизации, используйте Теплоноситель-Концентрат, который требуется разбавлять водой в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	ТЕРМАЛЬ-Концентрат	Вода
-35 °С	50	50
-30 °С	43	57
-20 °С	33	67
-15 °С	28	72

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
«ТЕРМАЛЬ» -20	-20°С	Канистра 10 л	150917	4610017150917
«ТЕРМАЛЬ» -20	-20°С	Канистра 20 л	150924	4610017150924
«ТЕРМАЛЬ» -30	-30°С	Канистра 10 л	150856	4610017150856
«ТЕРМАЛЬ» -30	-30°С	Канистра 20 л	150863	4610017150863
«ТЕРМАЛЬ» -40	-40°С	Канистра 10 л	150054	4610017150054
«ТЕРМАЛЬ» -40	-40°С	Канистра 20 л	150061	4610017150061
«ТЕРМАЛЬ» -65	-65°С	Канистра 10 л	150078	4610017150078
«ТЕРМАЛЬ» -65	-65°С	Канистра 20 л	150085	4610017150085
«ТЕРМАЛЬ» -concentrate	концентрат	Канистра 10 л	151303	4610017151303
«ТЕРМАЛЬ» -concentrate	концентрат	Канистра 20 л	151310	4610017151310

По истечению рекомендуемого срока эксплуатации, продукт должен быть проверен на соответствие его качества техническим требованиям, и при установлении соответствия срок службы может быть продлен на 1-2 года.



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ на основе пищевого Пропиленгликоля USP «TENSO-SL»

ТУ 20.14.23-022-93747542-2019 SAFETY&LIFE*

Экологически безопасный Теплоноситель на основе пищевого Пропиленгликоля

Предназначен для использования в качестве экологически безопасной для окружающей среды рабочей жидкости в теплообменных аппаратах; в системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования, пищевых, фармацевтических, и других производств; в системах отопления промышленного и бытового назначения, в частных домах и коттеджах, работающих при низких и умеренных температурах. Основа – пищевой Пропиленгликоль USP (Propylene Glycol USP) Европейского производства.

Используется антикоррозионный пакет присадок Западного производства, сочетающий в себе свойства контактного и летучего ингибитора коррозии, препятствует солеотложению и имеет безопасный для окружающей среды химический состав: не содержит нитритов, фосфатов, хроматов и тяжелых металлов. Не влияет на входящие в систему резиновые, пластиковые материалы. Подходит для любых типов отопительных котлов: газовых, дизельных, электрических, кроме котлов электролизного типа.

В зависимости от температурного диапазона эксплуатации, выпускаются следующих марок:

- Теплоноситель «ТенсоSL-20» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -20 до +110 °С);
- Теплоноситель «ТенсоSL-30» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -30 до +110 °С);
- Теплоноситель «ТенсоSL-40» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -40 до +110 °С);
- Теплоноситель «ТенсоSL-65» (рабочий температурный диапазон эксплуатации от -65 до +110 °С)
- Теплоноситель «Тенсо SL-Концентрат»

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие характеристики Теплоемкости и Теплопроводности;
 - Передовые технологии используемых компонентов и ингибиторов коррозии Европейского и Американского производства;
 - Работа без отложения солей и образования накипи;
 - Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от -65 до +110 °С) в зависимости от марки;
 - Флуоресцентные свойства;
 - Высокое качество используемых компонентов;
 - Срок эксплуатации - до 5 лет;
- Используются компоненты Американской компании CORTEC CORP.



ПРИМЕНЕНИЕ

Теплоноситель готов к применению!
Рабочий диапазон температур от минус -65 °С до +110°С в зависимости от используемой марки Теплоносителя.
Для получения жидкостей с другими параметрами по температуре начала кристаллизации, используйте Теплоноситель-Концентрат, который требуется разбавлять водой в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	TENSO SL-Концентрат	Вода
-35 °С	50	50
-30 °С	43	57
-20 °С	33	67
-15 °С	28	72

Рекомендуется использовать очищенную обессоленную или дистиллированную воду.

Перед заливом теплоносителя в систему, необходимо произвести гидроиспытания самой системы, для проверки герметичности, обнаружения и устранения утечек.

Теплоноситель имеет флуоресцентные свойства, позволяющие выявить течь с помощью ультрафиолета.

Старую систему, необходимо промыть специальным промывочным составом. Для сохранения физико-химических свойств теплоносителя в норме на весь период службы, рекомендуется не допускать местного перегрева, не допускать закипания.

Рекомендуется ежегодно проверять количество, внешний вид и плотность теплоносителя в системе, и если требуется доливать, или полностью заменить теплоноситель на новый. Рекомендуемый период эксплуатации теплоносителя в системе - 3 года, в зависимости от состояния системы и условий эксплуатации.

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
«TENSO-SL» -20	-20°С	Канистра 10 л	151044	4610017151044
«TENSO-SL» -20	-20°С	Канистра 20 л	151051	4610017151051
«TENSO-SL» -30	-30°С	Канистра 10 л	151068	4610017151068
«TENSO-SL» -30	-30°С	Канистра 20 л	151075	4610017151075
«TENSO-SL» -40	-40°С	Канистра 10 л	151082	4610017151082
«TENSO-SL» -40	-40°С	Канистра 20 л	151099	4610017151099
«TENSO-SL» -65	-65°С	Канистра 10 л	151105	4610017151105
«TENSO-SL» -65	-65°С	Канистра 20 л	151112	4610017151112
«TENSO-SL» - concentrate	концентрат	Канистра 10 л	151129	4610017151129
«TENSO-SL» - concentrate	концентрат	Канистра 20 л	151136	4610017151136

По истечению рекомендуемого срока эксплуатации, продукт должен быть проверен на соответствие его качества техническим требованиям, и при установлении соответствия срок службы может быть продлен на 1-2 года.



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ «Тосол АМ»



ТУ 20.59.43-008-93747542-2017

Охлаждающая жидкость «Тосол» предназначена для охлаждения двигателей внутреннего сгорания; для систем охлаждения бензиновых и дизельных двигателей легковых и грузовых автомобилей всех марок российского производства.

Для охлаждения в промышленных и бытовых условиях двигателей внутреннего сгорания, а также, в качестве рабочей жидкости тепловых насосов, и в других теплообменных аппаратах, эксплуатируемых в диапазоне от минус -65 до +110°C.

Возможно использование в качестве рабочей жидкости в системах отопления, охлаждения и вентиляции промышленных производств и бытового назначения, работающих при низких и умеренных температурах.

Тосол представляет собой водные растворы этиленгликоля с антикоррозионными, антипенными и красящими добавками.

Продукция выпускается на нашем предприятии по ТУ 20.59.43-008-93747542-2017 следующих марок:

- Охлаждающая жидкость Тосол -30 диапазон от -30°C до +110°C;
- Охлаждающая жидкость Тосол -40 диапазон от -40°C до +110°C;
- Охлаждающая жидкость Тосол -65 диапазон от -65°C до +110°C;
- Охлаждающая жидкость Тосол -Концентрат.

ОСОБЕННОСТИ

- Разработан с учетом требований нормативной документации ГОСТ 28084-89.
- Не содержит Метанол и Глицерин.
- На основе Этиленгликоля высшего качества.
- Традиционная рецептура.
- Модифицированный пакет присадок.
- Высокое качество используемых компонентов

Рекомендуется использовать обессоленную или дистиллированную воду! После разведения с водой, Охлаждающая жидкость готова к применению.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Антифризы Uniterm E (G-12) готовы к применению. Рабочий диапазон температур от минус -65°C до +110°C.

Антифризы Uniterm E (G-12) - Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	Тосол -К	Вода
-40 °С	63	37
-35 °С	50	50
-30 °С	33	67
-20 °С	27	73
-10 °С	20	80

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Тосол А30М	-30°C	Канистра 1 л	150450	4610017150450
Тосол А30М	-30°C	Канистра 5 л	150467	4610017150467
Тосол А30М	-30°C	Канистра 10 л	150474	4610017150474
Тосол А30М	-30°C	Канистра 20 л	150481	4610017150481
Тосол А40М	-40°C	Канистра 1 л	150498	4610017150498
Тосол А40М	-40°C	Канистра 5 л	150504	4610017150504
Тосол А40М	-40°C	Канистра 10 л	150511	4610017150511
Тосол А40М	-40°C	Канистра 20 л	150528	4610017150528
Тосол А65М	-65°C	Канистра 1 л	150535	4610017150535
Тосол А65М	-65°C	Канистра 5 л	150542	4610017150542
Тосол А65М	-65°C	Канистра 10 л	150559	4610017150559
Тосол А65М	-65°C	Канистра 20 л	150566	4610017150566
Тосол - концентрат	концентрат	Канистра 1 л	150573	4610017150573
Тосол - концентрат	концентрат	Канистра 5 л	150580	4610017150580
Тосол - концентрат	концентрат	Канистра 10 л	150597	4610017150597
Тосол - концентрат	концентрат	Канистра 20 л	150603	4610017150603



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ для Промышленности марки «ОЖ»

ТУ 20.59.43-008-93747542-2017



Охлаждающие жидкости марки ОЖ предназначены для систем охлаждения промышленного и бытового оборудования; в качестве рабочей жидкости в системах охлаждения и вентиляции промышленных производств, в охлаждающих системах бытового назначения, работающих при низких и умеренных температурах, в диапазоне от минус -65°C до $+110^{\circ}\text{C}$. Для применения в качестве охлаждающего раствора в промышленных системах охлаждения; в системах охлаждения с использованием солнечной энергии; в тепловых насосах, ит.д.

Представляют собой водные растворы этиленгликоля с антикоррозионными, антипенными и стабилизирующими присадками.

Продукция выпускается на нашем предприятии по ТУ 20.59.43-008-93747542-2017 следующих марок:

- Охлаждающая жидкость ОЖ -30 диапазон от -30°C до $+110^{\circ}\text{C}$;
- Охлаждающая жидкость ОЖ -40 диапазон от -40°C до $+110^{\circ}\text{C}$;
- Охлаждающая жидкость ОЖ -65 диапазон от -65°C до $+110^{\circ}\text{C}$;
- Охлаждающая жидкость ОЖ -Концентрат.

ОСОБЕННОСТИ

- Разработан с учетом требований нормативной документации ГОСТ 28084-89;
- Не содержит Метанол и Глицерин;
- На основе Этиленгликоля высшего качества;
- Традиционная рецептура;
- Модифицированный пакет присадок;
- Высокие характеристики Теплоемкости и Теплопроводности;
- Передовые технологии используемых ингибиторов коррозии;
- Оптимальные физико-химические показатели;
- Высокое качество используемых компонентов.

После разведения с водой, Охлаждающая жидкость готова к применению.

Производить смену охлаждающей жидкости согласно инструкции по эксплуатации оборудования.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ОЖ готова к применению. Производить смену охлаждающей жидкости согласно инструкции по эксплуатации оборудования. Диапазон рабочих температур от минус -65°C до $+110^{\circ}\text{C}$, в зависимости от используемой марки.

Рекомендуемый срок эксплуатации – от 3 до 5-ти лет, в зависимости от условий эксплуатации, и рекомендаций производителя оборудования.

Не рекомендуется смешивать с Антифризами или охлаждающими жидкостями других марок. Охлаждающие жидкости ОЖ-Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	ОЖ-К	Вода
-40°C	63	37
-35°C	50	50
-30°C	33	67
-20°C	27	73
-10°C	20	80

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
ОЖ-30	-30°C	Канистра 1 л	150610	4610017150610
ОЖ-30	-30°C	Канистра 5 л	150627	4610017150627
ОЖ-30	-30°C	Канистра 10 л	150634	4610017150634
ОЖ-30	-30°C	Канистра 20 л	150641	4610017150641
ОЖ-40	-40°C	Канистра 1 л	150658	4610017150658
ОЖ-40	-40°C	Канистра 5 л	150665	4610017150665
ОЖ-40	-40°C	Канистра 10 л	150672	4610017150672
ОЖ-40	-40°C	Канистра 20 л	150689	4610017150689
ОЖ-65	-65°C	Канистра 1 л	150696	4610017150696
ОЖ-65	-65°C	Канистра 5 л	150702	4610017150702
ОЖ-65	-65°C	Канистра 10 л	150719	4610017150719
ОЖ-65	-65°C	Канистра 20 л	150726	4610017150726
ОЖ-концентрат	концентрат	Канистра 1 л	150733	4610017150733
ОЖ-концентрат	концентрат	Канистра 5 л	150740	4610017150740
ОЖ-концентрат	концентрат	Канистра 10 л	150757	4610017150757
ОЖ-концентрат	концентрат	Канистра 20 л	150764	4610017150764



КОТЛОВАЯ ВОДА «AQUA TERMAL» («Аква Термаль»)

ТУ 36.00.12-010-93747542-2018



Продукт предназначен для использования в качестве теплоносителя стационарных паровых котлов по ГОСТ и для эксплуатации во всех типах котельного оборудования. Котловая вода состоит из деминерализированной воды и антикоррозионного концентрата. Котловую воду применяют для предотвращения образования накипи на внутренних частях котла, трубопроводов, системах отопления вследствие коррозии металла.

Продукт, также, применяется в качестве рабочей жидкости в системах отопления, в качестве теплоносителя в теплообменных аппаратах, а также во всех типах котельного оборудования в диапазоне рабочих температур от 0°C до +100°C.

Производится нашим предприятием с 2018 года по ТУ 36.00.12-010-93747542-2018

- Основа - Химически очищенная, обессоленная Вода;
- Передовые технологии используемых ингибиторов коррозии с фосфатирующим эффектом, образующие защитную пленку, препятствующую образованию коррозии;
- Оптимальные физико-химические показатели.
- Экологическая и токсическая безопасность;
- Работа без отложения солей и образования накипи;
- Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от 0°C до +100°C);
- Флуоресцентные свойства;
- Высокое качество используемых компонентов;

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Продукт готов к применению.
- Производить ввод Теплоносителя в систему согласно инструкции по эксплуатации оборудования.
- Залить в систему Котловую воду «Аква Термаль» и запустить котел отопления.
- Диапазон рабочих температур от 0°C до +100°C.
- Не допускать эксплуатацию, при температуре окружающей среды - ниже 0°C. Не допускать перегрева!

Марка	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
AQUA TERMAL	Канистра 10 л	150870	4610017150870
AQUA TERMAL	Канистра 20 л	150887	4610017150887

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
1. Внешний вид	Однородная окрашенная или бесцветная жидкость без механических примесей	ГОСТ 28084-89 п. 4.1.
2. Плотность при 20°C, г/см ³	1,00 - 1,01	По ГОСТ 18995.1-73 раздел 1 и п. 4.3 настоящих ТУ
3. Водородный показатель (при t = 25°C)	8,5-9,5	ГОСТ 28084-89
4. Прозрачность по шрифту, см	Не менее 40	ОСТ 34-70-953.27-99 и п. /// настоящих ТУ
5. Температура кипения (760 мм рт.ст.), °C, не менее	100	ГОСТ 18995.7-73 и п. 4.4 настоящих ТУ
6. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-1	ГОСТ 28084-89 п. 4.3.
7. Общая жесткость, мкмоль/дм ³ (мкг-эquiv/дм ³)	5-20	РД 34.37.523.8-88



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ AQUATHERM-PLASMA PG

для систем плазменной резки и сварки на основе пропиленгликоля



Применяется для различных систем плазменной резки, а также другого сварочного оборудования с жидкостным охлаждением, работающих при низких, умеренных и нормальных температурах.

Пример условного обозначения при заказе:

Охлаждающая жидкость AQUATHERM-PLASMA PG ТУ 20.59.43-019-93747542-2019.

В 2020 году ООО ПКФ «ХимАвангард» совместно с Научно Исследовательским Институтом ОАО «НИИ МЕСТПРОМ» г. Нижний Новгород, и Испытательной лабораторией ОАО «НИИК» г. Дзержинск, разработали и провели испытания нового продукта в области охлаждения промышленного оборудования **Aquatherm Plasma PG**.

Aquatherm Plasma PG - охлаждающая жидкость на основе пропиленгликоля для промышленного оборудования систем плазменной резки и сварки. Продукт является российским аналогом зарубежных охлаждающих жидкостей и по качеству не уступает таким маркам как:

- TORCH COOLANT HYPERTHERM (производства США)
- EXTRA COOL 7-3580 (производства США)
- BTC-50 NF HAUFЕ Schweißtechnik ABICOR BINZEL (Германия)
- THERMACUTT-13003 (производства Чехия) и т.д.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- **Aquatherm Plasma PG** готов к применению.
- Возможна эксплуатация при низких температурах от -10°C до -30°C (в зависимости от используемой марки).
- Рекомендуется замена каждые 6 месяцев при регламентных работах.
- Запрещено разбавлять самостоятельно приготовленными смесями.
- Не смешивать с жидкостями других производителей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основа: Пропиленгликоль
- Цвет: розовый
Температура кристаллизации: от -10°C до -30°C (в зависимости от марки)
- Плотность при 20°C: 1,023-1,045 г/см³ (в зависимости от марки)
- pH: 4,0-8,5
- Не электропроводна
- Содержит в составе ингибитор коррозии
- Окрашена Флуоресцентным пигментом для сервисного обслуживания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Системы плазменной резки
 - Сварочное оборудование с жидкостным охлаждением
 - Оборудование для лазерной резки
- На сегодняшний день продукция приобрела большую популярность среди Производителей металлургического сектора. Имеет рекомендации производителя оборудования плазменной резки - Компании «ALLOY LTD»
- Охлаждающая жидкость включает в свой состав ингибитор коррозии и защищает все охлаждаемые части системы от электрохимической коррозии.
- При использовании охладителя **AQUATHERM-PLASMA** рекомендуется раз в полгода проводить регламентные работы по ремонту оборудования, при производстве которых охладитель необходимо полностью заменить. Запрещается разбавлять или доливать в систему самостоятельно приготовленные смеси на основе пропиленгликоля, или иные растворы, что может привести к поломке сварочного оборудования.

Марка	Температура кристаллизации	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Aquatherm Plasma PG -10	-10°C	Канистра 5 кг	152317	4610017152317
Aquatherm Plasma PG -10	-10°C	Канистра 10 кг	150986	4610017150986
Aquatherm Plasma PG -10	-10°C	Канистра 20 кг	150993	4610017150993
Aquatherm Plasma PG -20	-20°C	Канистра 5 кг	152324	4610017152324
Aquatherm Plasma PG -20	-20°C	Канистра 10 кг	151006	4610017151006
Aquatherm Plasma PG -20	-20°C	Канистра 20 кг	151013	4610017151013
Aquatherm Plasma PG -30	-30°C	Канистра 5 кг	152331	4610017152331
Aquatherm Plasma PG -30	-30°C	Канистра 10 кг	152294	4610017152294
Aquatherm Plasma PG -30	-30°C	Канистра 20 кг	152300	4610017152300



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ AQUATHERM-PLASMA EG

для систем плазменной резки и сварки на основе этиленгликоля



Применяется для различных систем плазменной резки, а также другого сварочного оборудования с жидкостным охлаждением, работающих при низких, умеренных и нормальных температурах.

Пример условного обозначения при заказе:

Охлаждающая жидкость AQUATHERM-PLASMA EG ТУ 20.59.43-019-93747542-2019.

В 2020 году ООО ПКФ «ХимАвангард» совместно с Научно Исследовательским Институтом ОАО «НИИ МЕСТПРОМ» г. Нижний Новгород, и Испытательной лабораторией ОАО «НИИК» г. Дзержинск, разработали и провели испытания нового продукта в области охлаждения промышленного оборудования Aquatherm Plasma EG.

Aquatherm Plasma EG - охлаждающая жидкость на основе этиленгликоля для промышленного оборудования систем плазменной резки и сварки.

Продукт является российским аналогом зарубежных охлаждающих жидкостей и по качеству не уступает таким маркам как:

- TORCH COOLANT HYPERTHERM (производства США)
- EXTRA COOL 7-3580 (производства США)
- BTC-50 NF HAUFЕ Schweißtechnik ABICOR BINZEL (Германия)
- THERMACUT T-13003 (производства Чехия) и т.д.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- **Aquatherm Plasma EG** готов к применению.
- Возможна эксплуатация при низких температурах от -10°C до -30°C (в зависимости от используемой марки).
- Рекомендуется замена каждые 6 месяцев при регламентных работах.
- Запрещено разбавлять самостоятельно приготовленными смесями.
- Не смешивать с жидкостями других производителей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основа: Этиленгликоль
- Цвет: голубой
- Температура кристаллизации: от -10°C до -30°C (в зависимости от марки)
- Плотность при 20°C: 1,023-1,045 г/см³ (в зависимости от марки)
- pH: 4,0-8,5
- Неэлектропроводна
- Содержит в составе ингибитор коррозии
- Окрашена Флуоресцентным пигментом для сервисного обслуживания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Системы плазменной резки
- Сварочное оборудование с жидкостным охлаждением
- Оборудование для лазерной резки

На сегодняшний день продукция приобрела большую популярность среди Производителей металлургического сектора. Имеет рекомендации производителя оборудования плазменной резки - Компании «ALLOYLTD»

Охлаждающая жидкость включает в свой состав ингибитор коррозии и защищает все охлаждаемые части системы от электрохимической коррозии.

При использовании охладителя **AQUATHERM-PLASMA** рекомендуется раз в полгода проводить регламентные работы по ремонту оборудования, при производстве которых охладитель необходимо полностью заменить.

Запрещается разбавлять или доливать в систему самостоятельно приготовленные смеси на основе пропиленгликоля, или иные растворы, что может привести к поломке сварочного оборудования.

Марка	Температура кристаллизации	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Aquatherm Plasma EG -10	-10°C	Канистра 5 кг	152409	4610017152409
Aquatherm Plasma EG -10	-10°C	Канистра 10 кг	152416	4610017152416
Aquatherm Plasma EG -10	-10°C	Канистра 20 кг	152423	4610017152423
Aquatherm Plasma EG -20	-20°C	Канистра 5 кг	152379	4610017152379
Aquatherm Plasma EG -20	-20°C	Канистра 10 кг	152386	4610017152386
Aquatherm Plasma EG -20	-20°C	Канистра 20 кг	152393	4610017152393
Aquatherm Plasma EG -30	-30°C	Канистра 5 кг	152348	4610017152348
Aquatherm Plasma EG -30	-30°C	Канистра 10 кг	152355	4610017152355
Aquatherm Plasma EG -30	-30°C	Канистра 20 кг	152362	4610017152362



ХЛАДОНОСИТЕЛЬ для систем Охлаждения на основе Этиленгликоля FREEZER



Хладоноситель «FREEZER» для систем Охлаждения на основе Этиленгликоля.

ТУ 20.59.43–026–93747542-2023

Предназначен для использования в качестве рабочей жидкости в системах охлаждения промышленных производств, фармацевтического и пищевого оборудования; в холодильных агрегатах, в холодильных машинах, камерах, чиллерах; в вентиляционных системах промышленного кондиционирования; в качестве охлаждающей жидкости промышленного оборудования, и в теплообменных аппаратах промышленного и бытового назначения.

Хладоносители «FREEZER» представляют собой охлаждающие низкотемпературные жидкости на основе водных растворов Пропиленгликоля.

Экологически безопасен. Основа Этиленгликоль.

СОСТАВ

Этиленгликоль; Вода химически очищенная, обессоленная; Антикоррозионный и антипенный пакеты присадок, Флуоресцентный краситель. Компоненты Cortec Corporation (USA)

ОСОБЕННОСТИ

- Передовые технологии ингибиторов коррозии
- Оптимальные физико-химические показатели
- Работа без отложения солей и образования накипи
- Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от -65°C до +110°C)
- Флуоресцентные свойства (свечение при ультрафиолете)
- Высокое качество используемых компонентов
- Срок эксплуатации - до 5 лет при условии сервисного обслуживания

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Производить ввод Хладоносителя в систему охлаждения согласно инструкции по эксплуатации оборудования. Диапазон рабочих температур: от минус -65°C до +110°C в зависимости от выбранной марки.

Рабочий диапазон температур от минус -65°C до +110°C.

Хладоноситель FREEZER - Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	FREEZER -Концентрат	Вода
-40 °C	63	37
-35 °C	50	50
-30 °C	33	67
-20 °C	27	73
-10 °C	20	80

Производить ввод Хладоносителя в систему охлаждения согласно инструкции по эксплуатации оборудования. Диапазон рабочих температур: от минус -65°C до +110°C в зависимости от выбранной марки.

Перед заливом Хладоносителя в систему, необходимо произвести гидро испытания самой системы, для проверки герметичности, обнаружения и устранения утечек. Старую систему, необходимо промыть специальным промывочным составом. Для сохранения физико-химических свойств хладоносителя в норме на весь период службы, рекомендуется не допускать местного перегрева, не допускать закипания.

Рекомендуемый период эксплуатации хладоносителя в системе - 3 года, в зависимости от состояния системы и условий эксплуатации. По истечению рекомендуемого срока, продукт должен быть проверен на соответствие его качества требованиям технических условий и при установлении соответствия может применяться далее по назначению, но не более 5-ти лет.

Марка	Температура кристаллизации	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
FREEZER - 20	-20°C	Канистра 10 кг	151914	4610017151914
FREEZER - 20	-20°C	Канистра 20 кг	151921	4610017151921
FREEZER - 30	-30°C	Канистра 10 кг	151938	4610017151938
FREEZER - 30	-30°C	Канистра 20 кг	151945	4610017151945
FREEZER - 40	-40°C	Канистра 10 кг	151952	4610017151952
FREEZER - 40	-40°C	Канистра 20 кг	151969	4610017151969
FREEZER - 65	-65°C	Канистра 10 кг	151976	4610017151976
FREEZER - 65	-65°C	Канистра 20 кг	151983	4610017151983
FREEZER -концентрат	концентрат	Канистра 10 кг	151990	4610017151990
FREEZER -концентрат	концентрат	Канистра 20 кг	152003	4610017152003



ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫЙ ХЛАДОНОСИТЕЛЬ

для систем Охлаждения на основе Пропиленгликоля FREEZER ECO



Экологически Безопасный Хладоноситель для систем Охлаждения на основе Пропиленгликоля.

ТУ 20.59.43-027-93747542-2023

Предназначен для использования в качестве рабочей жидкости в системах охлаждения промышленных производств, фармацевтического и пищевого оборудования; в холодильных агрегатах, в холодильных машинах, камерах, чиллерах; в вентиляционных системах промышленного кондиционирования; в качестве охлаждающей жидкости промышленного оборудования, и в теплообменных аппаратах промышленного и бытового назначения.

Хладоносители «FREEZER ECO» представляют собой охлаждающие низкотемпературные жидкости на основе водных растворов Пропиленгликоля.

Экологически безопасен. Основа Пропиленгликоль.

СОСТАВ:

Пропиленгликоль; Вода химически очищенная, обессоленная; Антикоррозионный и антипенный пакеты присадок, Флуоресцентный краситель. Компоненты Cortec Corporation (USA)

ОСОБЕННОСТИ

- Передовые технологии ингибиторов коррозии
- Оптимальные физико-химические показатели
- Работа без отложения солей и образования накипи
- Оптимальный рабочий диапазон эксплуатации (от -65°C до +110°C)
- Флуоресцентные свойства (свечение при ультрафиолете)
- Высокое качество используемых компонентов
- Срок эксплуатации - до 5 лет

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Производить ввод Хладоносителя в систему охлаждения согласно инструкции по эксплуатации оборудования. Диапазон рабочих температур: от минус -65°C до +110°C в зависимости от выбранной марки.

Рабочий диапазон температур от минус -65°C до +110°C.

Хладоноситель FREEZER ECO - Концентрат перед применением разбавляют обессоленной водой для получения охлаждающей жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации в соответствии с таблицей:

Температура начала кристаллизации	Содержание, % объемные	
	FREEZER ECO - Концентрат	Вода
-40 °C	63	37
-35 °C	50	50
-30 °C	33	67
-20 °C	27	73
-10 °C	20	80

Перед заливом Хладоносителя в систему, необходимо произвести гидро испытания самой системы, для проверки герметичности, обнаружения и устранения утечек. Старую систему, необходимо промыть специальным промывочным составом. Для сохранения физико-химических свойств хладоносителя в норме на весь период службы, рекомендуется не допускать местного перегрева, не допускать закипания.

Рекомендуемый период эксплуатации хладоносителя в системе - 3 года, в зависимости от состояния системы и условий эксплуатации. По истечению рекомендуемого срока, продукт должен быть проверен на соответствие его качества требованиям технических условий и при установлении соответствия может применяться далее по назначению, но не более 5-ти лет.

Марка	Температура кристаллизации	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
FREEZER ECO - 20	-20°C	Канистра 10 кг	152010	4610017152010
FREEZER ECO - 20	-20°C	Канистра 20 кг	152027	4610017152027
FREEZER ECO - 30	-30°C	Канистра 10 кг	152119	4610017152027
FREEZER ECO - 30	-30°C	Канистра 20 кг	152126	4610017152126
FREEZER ECO - 40	-40°C	Канистра 10 кг	152133	4610017152133
FREEZER ECO - 40	-40°C	Канистра 20 кг	152140	4610017152140
FREEZER ECO - 65	-65°C	Канистра 10 кг	152157	4610017152157
FREEZER ECO - 65	-65°C	Канистра 20 кг	152164	4610017152164
FREEZER ECO - концентрат	концентрат	Канистра 10 кг	152171	4610017152171
FREEZER ECO - концентрат	концентрат	Канистра 20 кг	152171	4610017152188



Промывочный состав «ЛИМЭП»



Со временем рабочая поверхность труб в системах отопления, обогревательном оборудовании, системах кондиционирования покрывается налетом. Этот фактор ограничивает срок службы оборудования. Отложения на поверхностях труб, котлов, другом оборудовании приводят к снижению пропускной способности. Дальнейшее ухудшение может вызывать преждевременный отказ оборудования. Для предотвращения аварийных ситуаций существует необходимость периодического капитального ремонта с заменой вышедших из строя узлов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИМЭП

- Увеличение срока службы системы отопления;
- Уменьшение числа внеплановых ремонтов;
- Уменьшение энергозатрат за счет увеличения теплоотдачи;
- Восстановление пропускной способности трубопроводов;
- Снижение стоимости работ по химической промывке водогрейных котлов;
- Более низкая стоимость продукта по сравнению с другими химикатами.

В качестве альтернативы дорогостоящего ремонта можно предложить профилактическую очистку оборудования от образующегося налета с помощью специальных промывочных жидкостей. Одно из лучших средств, применяющихся для промывки оборудования – состав ЛИМЭП. Средство получило множество положительных отзывов и показало себя отлично по результатам испытаний.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

- Промывочный состав ЛИМЭП, в зависимости от степени загрязнения, разбавляют водой в соотношении:
- 1:10 – для слабозагрязненной системы
- 1:5 – для сильнозагрязненной системы
- При более сильных загрязнениях допускается увеличение концентрации Промывочного состава.
- Готовым раствором заполняют промываемый контур.
- Обеспечивают циркуляцию и подогрев до 60°C.
- Рабочий раствор, залитый в объем очищаемого оборудования, растворяет отложения в течение 1-3 суток.
- По окончании химической промывки отработанный рабочий раствор в виде суспензии механических отложений дренируют и перед сливом нейтрализуют до pH=7, значение которого можно определить с помощью индикаторной полоски или электронного измерителя.
- После применения состава поверхность промывают водой 2-3 кратным заливом.
- После промывки системы отработанный раствор можно сливать в канализацию.

Комплекс выпускается в виде раствора активных компонентов на водной основе. Прозрачная жидкость по физическим характеристикам наиболее близка к воде. Не допускается появление видимого осадка или инородных примесей. Оптимально разработанный состав комплекса ЛИМЭП позволяет ему активно, быстро и эффективно удалять накипь, вне зависимости от ее химической основы.

Активные компоненты жидкости для промывки теплообменников ЛИМЭП – катионный полимер, карбоновая кислота. Карбоновая кислота имеет относительно слабую кислотность, реагирует с солями, при этом не влияя на металлические или полимерные поверхности оборудования. Сложный катионный полимер в результате цепочки реакций образует на поверхности труб стойкое, однородное покрытие, замедляет появление налета, имеет антикоррозионные свойства.

Жидкость безвредна для оборудования из полимерных материалов, керамики или металлов в любом сочетании. Средство не представляет опасности для человека, не требует специальной защитной экипировки, не воспламеняется.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не допускать попадания жидкости в глаза и на кожу.
- При попадании жидкости в глаза промыть проточной водой.
- При попадании на кожу смыть теплой водой с мылом

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- В герметично закрытой таре крышками вверх.
- В сухих складских помещениях при t = от +20С до +25°C.
- Вдали от отопительных приборов.

ОАО «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» (ОАО «НИИМЕСТПРОМ» г. Нижний Новгород)
Диллерское соглашение с ООО ПКФ «ХимАвангард»: №26/03-2 от 26.03.2013г.

Марка	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
ЛИМЭП	Канистра 1 л	150795	4610017150795
ЛИМЭП	Канистра 5 л	150801	4610017150801
ЛИМЭП	Канистра 10 л	150818	4610017150818
ЛИМЭП	Канистра 20 л	150825	4610017150825



ВОДА ОБЕССОЛЕННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ



ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в технических целях, для разбавления Технологических жидкостей, Теплоносителей, Антифризов до требуемой концентрации.

Определяемый компонент	Единицы измерения	Шифр НД на МВИ	Норматив качества
Жесткость не более	ммоль/дм ³	РД 34.37.523.8-88	2
Кремниевая кислота, не более	мкг/дм ³	ОСТ 34-70-953.6-88	200
Водородный показатель (рН)	йод. рН	ПНДФ 14.1:2111-97	6.5-9.5
Удельная электрическая проводимость не более	мкСм/см	РД 34.37.302-88	4

Производитель: КЭС ХОЛДИНГ

Марка	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Вода обессоленная	Канистра 5 л	151143	4610017151143
Вода обессоленная	Канистра 10 л	150771	4610017150771
Вода обессоленная	Канистра 20 л	150788	4610017150788

СТЕКЛООМЫВАЮЩАЯ ЗИМНЯЯ ЖИДКОСТЬ «FRESH» Windshield washer fluid



ТУ 20.41.32-011-93747542-2018

Стеклоомывающая жидкость «FRESH» - Высококачественный продукт, изготовленный по уникальной рецептуре, из высококачественных безопасных ингредиентов российского и импортного производства.

Не содержит Метанол!

Применяется для очистки стекол, зеркал и фар автомобиля от снега и льда, соли, копоти, грязи, в условиях зимнего климата.

- Нейтральна к лакокрасочным покрытиям автомобилей, резине и пластиковым деталям.
- Обеспечивает плавное скольжение стеклоочистителей, предотвращая абразивное воздействие и сохраняя гладкую поверхность стекла.

- Может применяться в быту, для очистки оконных стекол и предметов из стекла.
- Не оставляет разводов и следов, после высыхания!
- Препятствует образованию накипи и солеотложению в бачке омывателя!
- Не содержит запрещенных веществ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Наименование показателя				Методы контроля
	-10°C	-20°C	-30°C	Концен.	
1. Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость*				По п. 4.2 настоящих ТУ
2. Цвет	Согласно требованиям заказчика или эталона				По п. 4.2 настоящих ТУ
3. Запах	Согласно требованиям заказчика или эталона				По п. 4.3 настоящих ТУ
4. Плотность при 20°C, г/см ³	0,960-0,975	0,945-0,960	0,905-0,920	0,805-0,820	ГОСТ 18995.1 разд. 1
5. Водородный показатель pH раствора при 20 °C	6-8				ГОСТ 22567.5-93
6. Коэффициент поверхностного натяжения, дин/см, не более	40				По п 4.6 настоящих ТУ
7. Воздействие на лакокрасочную поверхность	Отсутствие пятен, обесцвечивания				п. 4.7 настоящих ТУ
8. Водородный показатель pH раствора при 20 °C	5				ГОСТ 9.030-74
9. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-10°C	-20°C	-30°C	-25°C при разбавлении с водой в соотношении 1:1	ГОСТ 18995.5-73
10. Чистящая способность, %, не менее	91				ОСТ 6-15-1661-90

* - допускается замутнение жидкости, наличие незначительного осадка, если это не ухудшает эксплуатационных качеств

Марка	Температура замерзания	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
«FRESH» -30	-30°C	Канистра ПЭТ 5 л.	150955	4610017150955
«FRESH» -30	-30°C	Канистра ПЭТ 4л.	151150	4610017151150
«FRESH» -30	-30°C	Канистра «Галлон» 4 л.	151273	4610017151273
«FRESH» -20	-20°C	Канистра ПЭТ 5 л.	150948	4610017150948
«FRESH» -20	-20°C	Канистра ПЭТ 4л.	151167	4610017151167
«FRESH» -20	-20°C	Канистра «Галлон» 4 л.	151280	4610017151280
«FRESH» -10	-10°C	Канистра ПЭТ 5 л.	150931	4610017150931
«FRESH» -10	-10°C	Канистра ПЭТ 4л.	151174	4610017151174
«FRESH» -10	-10°C	Канистра «Галлон» 4 л.	151297	4610017151297
«FRESH» -concentrat	-70°C	Канистра ПЭТ 5 л.	150962	4610017150962
«FRESH» -concentrat	-70°C	Канистра ПЭТ 4л.	151181	4610017151181
«FRESH» -concentrat	-70°C	Канистра «Галлон» 4 л.	151266	4610017151266



АНТИОБЛЕДЕНТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ «DEFROSTER RW» для железнодорожного транспорта

Defroster RW - инновационная жидкость, разработанная специально для железнодорожного транспорта, совместно с Проектно-Конструкторским Бюро ОАО «РЖД» - Филиал Трансэнерго. Технические условия ТУ 20.59.43-009-93747542-2018.

На протяжении 10 лет ПКФ «ХимАвангард» ведет разработку рецептов Антиобледенительных составов для применения в различных отраслях промышленности и транспорта.

В данной работе принимают участие:

- Научно Исследовательский Институт ОАО «НИИ МЕСТПРОМ» г. Нижний Новгород,
- Нижегородский Государственный Технический Университет имени Алексеева,
- Дзержинский Политехнический Институт НГТУ имени Алексеева,
- Проектно Конструкторское Бюро ОАО «РЖД» - Трансэнерго
- Испытательный центр Научно Исследовательского Института ОАО «НИИК».

Продукция успешно прошла соответствующие испытания на железнодорожных контактных сетях Приволжской, Куйбышевской и Московской дистанциях.

Антиобледенительные жидкости DEFROSTER RW включены в Реестр российской промышленной продукции (Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции") Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

АОЖ по своему составу и области применения подразделяются на 3 типа жидкости:

ТИП-1 - для обработки подвагонного оборудования и ходовых частей. Применяется для предотвращения образования наледи и скопления мокрого снега на подвагонном оборудовании и ходовых частях высокоскоростных поездов в зимний период времени; для обработки подвижного состава железнодорожного транспорта, механических частей локомотивов и пассажирских вагонов, тормозной рычажной передачи, удаление налипшего снега с колесных пар и подвагонного пространства.

ТИП-2 - для защиты контактных проводов и линий электропередач. Применяется для предотвращения отложения гололеда на контактных проводах, секционных изоляторах, воздушных стрелках, сопряжениях анкерных участков, несущих тросах, тросах компенсатора железнодорожной контактной подвески, питающих линиях железнодорожной тяговой сети и воздушных линиях электропередач.

ТИП-3 - для защиты секционных разъединителей и токоприемников. Применяется для предотвращения отложения гололеда на секционных разъединителях железнодорожной контактной сети, разъединителях тяговых подстанций железных дорог и на токоприемниках железнодорожного электроподвижного состава.

Defroster RW обладает низкой температурой замерзания (-65°C)

Соответствует требованиям экологической, санитарно-эпидемиологической и пожарной безопасности.

ОСОБЕННОСТИ СОСТАВА

- Экологически безопасный концентрат.
- Содержит противокоррозионные присадки.
- Имеет в составе стабилизирующие поверхностно-активные вещества.
- Содержит активные вещества, обеспечивающие смачивание жидкостью обрабатываемые поверхности,
- Компоненты придающие свойства низкой адгезии соприкасаемых частиц воды, инея, снега, льда,
- Компоненты корректировки электропроводности.
- Компоненты, увеличивающие вязкость и корректировки водородного показателя,
- Инновационные компоненты, регулирующие загущение и коэффициент поверхностного натяжения.



Марка	Температура кристаллизации	Вид упаковки	Артикул	Код EAN-13
Defroster RW тип1	-65°C	Канистра 10 кг	152195	4610017152195
Defroster RW тип1	-65°C	Канистра 20 кг	152201	4610017152201
Defroster RW тип1	-65°C	Канистра 30 кг	152218	4610017152218
Defroster RW тип2	-65°C	Канистра 10 кг	152225	4610017152225
Defroster RW тип2	-65°C	Канистра 20 кг	152232	4610017152232
Defroster RW тип2	-65°C	Канистра 230 кг	152249	4610017152249
Defroster RW тип3	-65°C	Канистра 10 кг	152256	4610017152256
Defroster RW тип3	-65°C	Канистра 20 кг	152263	4610017152263
Defroster RW тип3	-65°C	Канистра 30 кг	152270	4610017152270



ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ «DEFROSTER AVIA» для воздушных судов и гражданской авиации

Противообледенительная жидкость DEFROSTER AVIA предназначена для противообледенительной обработки наземного и воздушного транспорта, для предотвращения образования и удаления льда с воздушных судов международной и гражданской авиации.

В зависимости от концентрации и присутствия или отсутствия в составе жидкости загустителя, ПОЖ выпускают 4 типов:

Типы противообледенительных жидкостей DEFROSTER AVIA

Тип I

Жидкости типа I характеризуются низкой вязкостью и классифицируются как «незагущенные». Их ключевая особенность – быстрое стекание с поверхности, что ограничивает защиту кратковременным действием. Для повышения эффективности их распыляют в нагретом состоянии (54-82 °С) под высоким давлением, что позволяет быстро удалять снег, лед и иней. Для удобства идентификации эти жидкости окрашивают в оранжевый цвет.

Тип II

Жидкости типа II обладают псевдопластичными свойствами благодаря полимерным загустителям в составе. Эти добавки замедляют стекание, удерживая жидкость на поверхности воздушного судна до момента взлета. Защитный слой сохраняется до достижения скорости около 100 узлов (190 км/ч), после чего аэродинамические нагрузки снижают вязкость, обеспечивая естественное удаление жидкости. Однако из-за необходимости высоких скоростей для активации смыва, тип II применяется преимущественно на крупных самолетах. В последние годы его использование сокращается в пользу более эффективного типа IV. Цвет жидкости – прозрачный.

Тип III

Тип III представляет собой промежуточное решение между типами I и II. Он разработан для воздушных судов с меньшей взлетной скоростью (менее 100 узлов), таких как легкие самолеты и вертолеты. Оптимальный баланс между вязкостью и текучестью позволяет обеспечить защиту без требований к высокой скорости смыва. Для визуального контроля жидкости этого типа окрашивают в яркий желтый цвет.

Тип IV

Как и тип II, жидкости типа IV соответствуют стандартам AMS и выполняют аналогичную функцию, но обладают улучшенными характеристиками удержания. Благодаря усиленным загустителям они формируют стабильное покрытие, устойчивое к смыву даже при экстремальных погодных условиях. Это делает их предпочтительным выбором для современных авиалиний. Отличительный признак типа IV – насыщенный зеленый цвет, упрощающий контроль равномерности нанесения.

ПОЖ I-го типа предназначены для удаления снежно-ледяных отложений и кратковременной защиты в нагретом виде. Для долговременной защиты используются жидкости II, III, IV типа в холодном виде.

Требования к ПОЖ, направленные на обеспечение жизни, здоровья потребителей, изложены в разделе Паспорта безопасности.

Пример условного обозначения при заказе:

«Противообледенительная жидкость DEFROSTER AVIA тип I. ТУ 20.59.43-006-93747542-2018».

ОСОБЕННОСТИ СОСТАВА

- DEFROSTER AVIA Представляет собой водно-гликолевый раствор
- Содержит стабилизирующие поверхностно-активные вещества, активно смачивающие обрабатываемую поверхность,
- Компоненты придающие свойства низкой адгезии соприкасаемых частиц воды, инея, снега, льда,
- Инновационные компоненты, регулирующие вязкость и коэффициент поверхностного натяжения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА ДЛЯ МАРОК			
	I	II	III	IV
1. Внешний вид	Оранжевая	Бесцветная	Желтая	Зеленая
2. Механические примеси	Отсутствие			
3. Плотность при 20°C, г/см ³	1,036-1,150			
4. Водородный показатель pH раствора при 20°C	6,5 – 8,5			
5. Поверхностное натяжение при 20°C, мНм ² , не выше	40			
6. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 33 (смесь 50:50)	Минус 60	Минус 35	Минус 36
7. Динамическая вязкость при 20°C, мПа*с	Не нормируется	Не менее 10000	Не менее 6000	Не более 6000



АНТИОБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ КОНСЕРВАЦИОННАЯ ЖИДКОСТЬ «DEFROSTER AQUAMARIN» для Морского и Речного судоходства



Антиобледенительная жидкость «DEFROSTER AQUAMARIN» (от лат. aqua marina – морская вода) - собственная разработка ПКФ «ХимАвангард».

Жидкость предназначена для использования в Морском и Речном судоходстве - для консервации водно-моторной техники в зимний период времени, для предотвращения обледенения и консервации систем охлаждения двигателей и систем водоснабжения морских судов, яхт и катеров. А также различных систем пищевых блоков, цистерн, баков для питьевой воды на

катерах и яхтах, в балластных цистернах кораблей, а также в системах следующего оборудования: гидрофор, вакуумный генератор, кормовой смеситель, фекальная емкость, мацератор, душевые емкости, мойка, унитаз и др.).

СОСТАВ

«DEFROSTER AQUAMARIN» - экологически безопасная низкотемпературная жидкость - концентрат на основе Пропиленгликоля с добавлением поверхностно-активных веществ и ингибиторов коррозии, которая обеспечивает высокую защиту от обледенения, предотвращает появление коррозии, препятствует солеотложению, а также, появлению и размножению вредоносных бактерий.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Во внешний контур охлаждения двигателя, в сантехническую и водопроводную систему, а также в систему кондиционирования, в системы пищевых блоков, цистерн, баков для питьевой воды на катерах и яхтах, в балластных цистернах кораблей, а также в системах следующего оборудования: гидрофор, вакуумный генератор, кормовой смеситель, фекальная емкость, мацератор, после слива жидкостей, промывки и продувки, заливается **Антиобледенительная жидкость «DEFROSTER AQUAMARIN»**, или 50-60% водный раствор на ее основе.

В средней полосе России, рекомендуется использование жидкости с диапазоном температур до -40С. Для надежной консервации достаточно 55% раствора **Консервационной жидкости**.

Для получения жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации Консервационную жидкость «DEFROSTER AQUAMARIN» разбавляют водой в соответствии с таблицей

ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	СОДЕРЖАНИЕ, % ОБЪЕМНЫЕ	
	«DEFROSTER AQUAMARIN»	ВОДА
-35°C	50	50
-30°C	33	67
-20°C	27	73
-10°C	20	80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	По ГОСТ 28084-89
2. Механические примеси	Отсутствие	По п. 4.3 настоящих ТУ
3. Плотность при 20°C, г/см ³	1,037-1,041	По ГОСТ 18995.1-73 раздел 1
4. Водородный показатель pH раствора при 20°C	6,5 - 8,5	ГОСТ 28084-89
5. Поверхностное натяжение при 20°C, мНм ² , не выше	40	По п. 4.6 настоящих ТУ
6. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-35°C (смесь 50:50)	ГОСТ 28084-89
7. Динамическая вязкость при 20°C, мПа*с	Не более 6000	ГОСТ 25271-93



АНТИОБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ КОНСЕРВАЦИОННАЯ ЖИДКОСТЬ «DEFROSTER PROTECT» для Нефтяной и Газовой промышленности

Антиобледенительная - Консервационная жидкость «DEFROSTER PROTECT» - собственная разработка ПКФ «ХимАвангард». Предназначена для использования в Нефтяной и Газовой промышленности для консервации водных систем замкнутого цикла, Систем пожаротушения, для Гидротестирования и Консервации трубопроводных систем, емкостей и арматуры, для

предотвращения обледенения и донной коррозии в нефтехранилищах, для Гидротестирования котлов и трубопроводов в зимний период времени и т.д.

Консервационная жидкость «DEFROSTER PROTECT» - экологически безопасная низкотемпературная жидкость (Концентрат) на основе пропиленгликоля с добавлением поверхностно-активных веществ, обеспечивает высокую защиту от обледенения, предотвращает появление коррозии и препятствует появлению и размножению бактерий.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

В Нефтяной и Газовой промышленности для Консервации Систем и для Гидротестирования, жидкость используется по назначению в соответствии с проектной документацией, или в соответствии с технологической документацией к оборудованию.

Для получения жидкости с требуемыми параметрами по температуре начала кристаллизации Консервационную жидкость «DEFROSTER PROTECT» разбавляют водой в соответствии с таблицей

ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	СОДЕРЖАНИЕ, % ОБЪЕМНЫЕ	
	«DEFROSTER PROTECT»	ВОДА
-40°C	55	45
-35°C	50	50
-30°C	33	67
-20°C	27	73
-10°C	20	80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	По ГОСТ 28084-89
2. Механические примеси	Отсутствие	По п. 4.3 настоящих ТУ
3. Плотность при 20°C, г/см ³	1,037-1,041	По ГОСТ 18995.1-73 раздел 1
4. Водородный показатель pH раствора при 20°C	6,5 - 8,5	ГОСТ 28084-89
5. Поверхностное натяжение при 20°C, мНм ² , не выше	40	По п. 4.6 настоящих ТУ
6. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-40°C (смесь 50:50)	ГОСТ 28084-89
7. Динамическая вязкость при 20°C, мПа*с	Не более 6000	ГОСТ 25271-93



АНТИОБЛЕДЕНИТЕЛЬ - РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ «DEFROSTER LUX» для бытового назначения

DEFROSTER LUX представляет собой антиобледенительную жидкость для разморозки стекол и замков автотранспортных средств, строительных бытовок, садовых домиков и т.д.

Обладает отличной размораживающей способностью, может быть использован для удаления наледи на кузове или стеклах автомобиля, а также, для восстановления эффективной работы резиновых частей стеклоочистителя, кузова, для предотвращения слипания резиновых прокладок дверного проема автомобиля и т.д.

Основу составляют многоатомные спирты, и компоненты, предотвращающие коррозию на используемой поверхности.

Продукт обладает смазывающими свойствами, благодаря чему средство можно использовать не только для разморозки замков в зимнее время, но также и использовать летом, в качестве

смазывающего материала для замочных скважин и других поверхностей.

Пример условного обозначения при заказе: «АОЖ «DEFROSTER LUX. ТУ 20.59.43-014-93747542-2018».

Рекомендации по использованию противообледенительной жидкости для автомобилей:

Размораживатель Бытовой «DEFROSTER LUX» поставляется в готовом виде и используется по назначению. Необходимо распылить антиобледенительную жидкость из флакона на поверхность, подлежащую размораживанию. Подождать 1-3 минуты, дать жидкости подействовать. При необходимости, удалить отлипшую наледь. Для смазывания, нанести на требуемую поверхность, распылением.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
1. Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	По ГОСТ 28084-89
2. Плотность при 20°C, г/см ³	0,920-1,050	По п. 4.3 настоящих ТУ
3. Водородный показатель pH раствора при 20°C	5,5 - 8,5	По ГОСТ 18995.1-73 раздел 1
4. Поверхностное натяжение при 20°C, мНм ² , не выше	40	ГОСТ 28084-89
5. Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-30°C (смесь 50 : 50)	По п. 4.6 настоящих ТУ
6. Динамическая вязкость при 20°C, мПа*с	Не более 100	ГОСТ 28084-89

Требования к АОЖ, направленные на обеспечение жизни, здоровья потребителей, изложены в разделе Паспорта Безопасности.

Антиобледенительная жидкость упаковывается в пластиковый флакон с распылителем 0,5-1л., в пластиковую тару, металлические бочки 216л. с полимерным покрытием, емкости 1м3.хочимости, удалить отлипшую наледь. Для смазывания, нанести на требуемую поверхность, распылением.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РАСТВОРЫ ВОДНЫЕ ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЯ



ООО ПКФ «ХимАвангард» с 2010 года производит технические и технологические жидкости для различных видов промышленности.

Растворы Водные Пропиленгликоля марки РВП® – разработаны и производятся нашей компанией с 2010 года по ТУ 2422-001-93747542-2010.

Растворы предназначены для использования:

- в качестве рабочей жидкости, охлаждающего раствора или теплоносителя, в промышленных системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования;
- в системах охлаждения оборудования использующего солнечную энергию;
- в тепловых насосах;

- в тепловых промышленных завесах;
- в системах отопления промышленных производств;
- в системах кондиционирования и вентиляции пищевых и иных производств;
- в системах охлаждения фармацевтического и пищевого оборудования;
- в системах охлаждения серверов и электро-технического оборудования;
- для применения в качестве охлаждающего раствора в пивоварении, молочном производстве, в холодильных установках на заводах по переработке мяса и рыбы, и т.д..

Продукт рекомендован для использования взамен устаревших, малоэффективных, а в некоторых случаях и ядовитых теплоносителей на основе этиленгликоля, глицерина, метанола и солевых растворов.

Выпускаемые марки

В зависимости от содержания в растворе основного вещества (Пропиленгликоля) нашим предприятием выпускаются следующие марки:

- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-20 (температура кристаллизации минус -6 °С);
- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-30 (температура кристаллизации минус -11 °С);
- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-40 (температура кристаллизации минус -23 °С);
- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-50 (температура кристаллизации минус -35 °С);
- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-60 (температура кристаллизации минус -50 °С);
- Раствор водный пропиленгликоля марки РВП-70 (температура кристаллизации минус -60 °С).

Кроме указанных марок, наше предприятие готово изготовить Раствор любой концентрации, в зависимости от потребностей Вашего предприятия. Отдельно, по требованию заказчика, возможно введение концентрата антикоррозионных добавок, для увеличения срока службы используемого оборудования. аниям экологической, санитарно-эпидемиологической и пожарной безопасности.

СЕРТИФИКАЦИЯ И РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Растворы прошли испытания на соответствие требованиям нормативной документации ТУ 2422-001-93747542-2010 в Испытательном Центре Научно - Исследовательского и Проектного Института Карбамида и продуктов органического синтеза «ОАО НИИК», а также в испытательной лаборатории ОАО «НИИМЕСТПРОМ» г. Нижний Новгород.

Продукт сертифицируется в ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации» (ФБУ «Нижегородский ЦСМ») г. Нижний Новгород. Сертификат соответствия НСС.RU.НЦ00.Н00075.

Внесен в регистр Информационно-аналитического центра «Безопасности веществ и материалов» ФГУП «ВНИЦСМВ» г. Москва. Имеет Паспорт Безопасности №93747542.24.44295 от 17.11.2016г.

Продукт имеет Санитарно-Эпидемиологическое Заключение №52.20.05.242.П.000044.02.10 выданный Федеральной службой Роспотребнадзора на основании Экспертного заключения ФГУЗ «Центр гигиены и Эпидемиологии Нижегородской области».



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РАСТВОРЫ ВОДНЫЕ ЭТИЛЕНГЛИКОЛЯ



Водно-гликолевые растворы марки ВГР разработаны нашим предприятием по ТУ2422-004-93747542-2012, и производятся нами с 2012 года.

Представляют собой Водные растворы Этиленгликоля различной концентрации, предназначенные для использования в качестве рабочей жидкости для различных типов отопительных, охлаждающих и кондиционирующих систем промышленных производств.

Продукт рекомендован для использования взамен устаревших и малоэффективных, а в некоторых случаях и ядовитых теплоносителей на основе глицерина, метанола и солевых растворов.

ОСНОВНОЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ РАСТВОРОВ МАРКИ «ВГР»:

- в качестве рабочей жидкости или теплоносителя, в промышленных системах отопления;
- в качестве охлаждающего раствора в промышленных системах охлаждения;
- в промышленных системах вентиляции и кондиционирования;
- в системах охлаждения оборудования использующего солнечную энергию;
- в тепловых насосах;
- в тепловых промышленных завесах;
- в системах охлаждения серверов и электро-технического оборудования; и т.д.

Выпускаемые марки

В зависимости от требуемых температурных показателей использования, можно выбрать одну из 5-ти марок Растворов с температурой замерзания (кристаллизации) от минус 7 °С - до минус 47 °С.

Раствор водно-гликолевый ВГР-20 (температура кристаллизации минус 7 °С);

Раствор водно-гликолевый ВГР-30 (температура кристаллизации минус 15 °С);

Раствор водно-гликолевый ВГР-40 (температура кристаллизации минус 23 °С);

Раствор водно-гликолевый ВГР-50 (температура кристаллизации минус 34 °С);

Раствор водно-гликолевый ВГР-60 (температура кристаллизации минус 47 °С).

Кроме указанных марок, наше предприятие готово изготовить Раствор любой концентрации, в зависимости от потребностей Вашего предприятия. Отдельно, по требованию заказчика, возможно введение концентрата антикоррозионных добавок, для увеличения срока службы используемого оборудования.

По своим физико-химическим характеристикам не уступают растворам Пропиленгликоля, являются более экономичными, но менее экологически безопасными.

По степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76, являются трудногорючими жидкостями, взрывоопасных смесей не образуют.

Не рекомендуются для использования в пищевой промышленности.

Растворы могут использоваться с антикоррозионными и антипенными присадками снижающими коррозионное воздействие, осадкообразование. А также предлагается использование нетоксичных окрашивающих добавок для своевременного обнаружения утечки при разгерметизации теплообменного оборудования.

СЕРТИФИКАЦИЯ И РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Растворы прошли испытания на соответствие требованиям нормативных документов ТУ 2422-004-93747542-2012 в Испытательном Центре Научно - исследовательского и проектного института карбамида и продуктов органического синтеза «ОАО НИИК».

Продукт получил сертификат соответствия РОСС RU.АГ78.Н00359 выданный органом сертификации ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации» (ФБУ «Нижегородский ЦСМ») г. Нижний Новгород. Внесен в регистр Информационно-аналитического центра «Безопасности веществ и материалов» ФГУП «ВНИЦСМВ» г. Москва, имеет паспорт безопасности №93747542.24.30348 от 22.03.2013г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ РАСТВОРЫ ВОДНЫЕ МОНОЭТАНОЛАМИНА



В настоящее время при содействии Научно-исследовательского института нами разработан, в данный момент нами внедряется в производство Моноэтанолламин марки В (Водный) по следующим Техническим условиям ТУ 2423-003-93747542-2012.

Представляет собой водный раствор Моноэтанолламина различной концентрации.

Данный продукт предназначен для поглощения серосодержащих соединений и кислых газов (CO₂, H₂S, SO₂ и др.) в газовой и нефтяной промышленности, а также может применяться в текстильной, кожевенной и лакокрасочной промышленности, как сырье для получения эмульгаторов, диспергаторов, стабилизаторов пен и других технологических жидкостей, в том числе в моющих и чистящих средств, в производстве пластмасс.

Моноэтанолламин марки В в зависимости от содержания основного вещества, выпускается трех марок:

- Моноэтанолламин МЭА-В-90, ТУ 2423-003-93747542-2012
- Моноэтанолламин МЭА-В-70, ТУ 2423-003-93747542-2012
- Моноэтанолламин МЭА-В-25, ТУ 2423-003-93747542-2012

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА			МЕТОД ИСПЫТАНИЙ
	МЭА-В-90	МЭА-В-70	МЭА-В-25	
1. Внешний вид	Бесцветная маслянистая жидкость с аммиачным запахом, не содержащая механических примесей			п. 4.2 настоящих ТУ
2. Массовая доля моноэтанолламина, %, не менее	90,0	70,0	25,0	п. 4.4 настоящих ТУ
3. Плотность при 20°C, г/см ³	1,021-1,026	70,0	1,005-1,010	По ГОСТ 18995.1-73 раздел 1
4. Водородный показатель pH раствора при 20°C, не более	12,0			п. 4.5 настоящих ТУ

Моноэтанолламин марки В относится ко 2 классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76. Транспортируется всеми видами транспорта, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки.

Продукт имеет Свидетельство о государственной регистрации Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека ЕВРА3ЭС № RU.77.99.88.008.Е.002741.04.13. от 09.04.2013г.

Продукт сертифицирован на соответствия нормативным документам . Сертификат № РОСС RU.АГ78.Н00359 выданный органом сертификации ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации» (ФБУ «Нижегородский ЦСМ»)г. Нижний Новгород. Внесен в регистр Информационно-аналитического центра «Безопасности веществ и материалов» ФГУП «ВНИЦСМВ» г. Москва, имеет паспорт безопасности №93747542.24.30345 от 21.03.2013г.



ГЕЛЬ АНТИБАКТЕРИАЛЬНЫЙ ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЙ «FLORESTINA»



- Антисептик на спиртовой основе
- Применяется для дезинфекции, гигиенической и санитарной обработки рук и кожных покровов.
- Подходит для постоянного применения и не требует смывания.
- Увлажняет кожу рук, оставляя мягкое ощущение свежести.
- Обладает Бактерицидными и Дезинфицирующими свойствами.
- Обеспечивает чистоту и защиту кожи рук от наиболее рас-пространенных видов бактерий и вирусов на 99%.

ОСОБЕННОСТИ

- Рецепт разработана с учетом рекомендаций Всемирной Организации Здравоохранения (ВОЗ). Содержит в составе не менее 70% спирта.
- Содержит D-Pantenol – способствующий увлажнению и восстановлению

различных повреждений кожи.

- Содержит Chlorhexidine – Эффективен в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.
- Стабилен, после обработки кожи сохраняется на ней в некотором количестве, достаточном для проявления бактерицидного эффекта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести небольшое количество антибактериального геля на сухую кожу рук и втирать до высыхания (около 30 секунд).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство пожароопасно! Не курить при использовании! Средство не предназначено для приема внутрь! При попадании на слизистую оболочку глаз – обильно промыть водой в течение 10-15 минут, при необходимости – обратиться к врачу. Хранить в недоступном для детей месте! Не допускается хранить продукцию под непосредственным воздействием солнечного света и вблизи отопительных приборов. Возможна аллергическая реакция на отдельные компоненты продукции.

СОСТАВ АНТИБАКТЕРИАЛЬНОГО ГЕЛЯ

Isopropyl alcohol, Chlorhexidine, Glycerin, D-Pantenol, Carbomer, Вода, Функциональные и Парфюмерно-косметические добавки.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 20.42.15-001-32592663-2020

Декларация ТР ТС №: ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ32.В.07971/20.

Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н060029

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	УСТАНОВЛЕНО АНАЛИЗОМ
1. Внешний вид	Гелеобразная прозрачная слабоокрашенная жидкость (при хранении возможно изменение цвета) Допускается легкая опалесценция и незначительный осадок	Прозрачная жидкость Цвет не нормируется
2. Запах	В соответствии с наименованием продукции. Присутствие запаха изопропилового спирта	Соотв. ТУ
3. Цвет	В соответствии с наименованием продукции, ровный	Соотв. ТУ
4. Плотность при t = 20°C, г/см ³	0,830 – 0,880	0,860
5. Показатель активности водородных ионов, pH 1%-го водного раствора средства	5,0-9,0	7,0
6. Содержание основного вещества (Изопропилового спирта)	не менее 70%	71%

УПАКОВКА

Антибактериальный гель упаковывается в канистры 1л., 5л., 10л., 20 л., во флаконы 100 мл., 250 мл., 400 мл., 500 мл., 750 мл., 1000 мл., в еврофлаконы к дозаторам 1000 мл.

ЛОСЬОН АНТИБАКТЕРИАЛЬНЫЙ ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЙ «FLORESTINA»



- Антисептик на спиртовой основе
- Применяется для дезинфекции, гигиенической и санитарной обработки рук и кожных покровов.
- Дезинфицирующий лосьон подходит для постоянного применения и не требует смывания.
- Увлажняет кожу рук, оставляя мягкое ощущение свежести.
- Обладает Бактерицидными и Дезинфицирующими свойствами.
- Обеспечивает чистоту и защиту кожи рук от наиболее распространенных видов бактерий и вирусов на 99%.

ОСОБЕННОСТИ

- Рецепт разработана с учетом рекомендаций Всемирной Организации Здравоохранения (ВОЗ). Содержит в составе не менее 70% спирта.

- Содержит D-Pantenol - способствующий увлажнению и восстановлению различных повреждений кожи.
- Содержит Chlorhexidine - Эффективен в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.
- Стабилен, после обработки кожи сохраняется на ней в некотором количестве, достаточном для проявления бактерицидного эффекта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести небольшое количество лосьона на сухую кожу рук и втирать до высыхания (около 30 секунд).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство пожароопасно! Не курить при использовании! Средство не предназначено для приема внутрь! При попадании на слизистую оболочку глаз - обильно промыть водой в течение 10-15 минут, при необходимости - обратиться к врачу. Хранить в недоступном для детей месте! Не допускается хранить продукцию под непосредственным воздействием солнечного света и вблизи отопительных приборов. Возможна аллергическая реакция на отдельные компоненты продукции.

СОСТАВ

Isopropyl alcohol, Chlorhexidine, Glycerin, D-Pantenol, Carbomer, Вода, Функциональные и Парфюмерно-косметические добавки.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 20.42.15-001-32592663-2020

Декларация ТР ТС №: ЕАЭС N RU Д-RU.HB32.B.07972/20.

Сертификат соответствия № РОСС RU.HB61.H06031

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	УСТАНОВЛЕНО АНАЛИЗОМ
1. Внешний вид	Однородная прозрачная слабоокрашенная гелеобразная жидкость, не содержащая посторонних примесей. Допускается легкая опалесценция.	Прозрачная жидкость Цвет не нормируется
2. Запах	В соответствии с наименованием продукции. Присутствие запаха изопропилового спирта	Соотв. ТУ
3. Цвет	В соответствии с наименованием продукции, ровный	Соотв. ТУ
4. Плотность при t = 20°C, г/см ³	0,850-0,950	0,927
5. Показатель активности водородных ионов, рН 1%-го водного раствора средства	5,0-9,0	7,0
6. Содержание основного вещества (Изопропилового спирта)	не менее 70%	71%

УПАКОВКА

Антибактериальный лосьон упаковывается в канистры 1л., 5л., 10л., 20л., во флаконы 100мл., 250мл., 400мл., 500мл., 750мл., 1000мл., в еврофлаконы к дозаторам 1000мл.



МЫЛО ЖИДКОЕ ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕЕ «FLORESTINA»



- Применяется для мытья и дезинфекции рук и кожных покровов работников общественного питания и пищевой промышленности, коммунально-бытовых и социальных учреждений, предприятий розничной торговли, медицинского персонала и для использования населением в быту.
- Мыло антибактериальное удаляет грязь и другие производственные загрязнения, устраняет резкие запахи.
- Обеспечивает чистоту и защиту кожи рук от наиболее распространенных видов бактерий и вирусов на 99%.
- Обладает отличными дезинфицирующими свойствами.
- Подходит для ежедневного применения

ОСОБЕННОСТИ

Дезинфицирующее мыло-антисептик эффективно в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов. Стабилен, после обработки кожи сохраняется на ней в некотором количестве, достаточном для проявления бактерицидного эффекта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести небольшое количество жидкого мыла на влажную кожу рук. Тщательно растереть до образования активной пены и смыть проточной водой. При сильных загрязнениях повторить обработку.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство не предназначено для приема внутрь! При попадании на слизистую оболочку глаз - обильно промыть водой в течение 10-15 минут, при необходимости - обратиться к врачу. Хранить в недоступном для детей месте. Не допускается хранить продукцию под непосредственным воздействием солнечного света и вблизи отопительных приборов. Возможна аллергическая реакция на отдельные компоненты продукции.

СОСТАВ

Вода подготовленная, Поверхностно Активные Вещества (ПАВ), Триклозан, Функциональные и Парфюмерно-косметические добавки.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 20.42.15-002-32592663-2020.

Декларация ТР ТС № ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ32.В.07974/20.

Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н06028

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	УСТАНОВЛЕНО АНАЛИЗОМ
1. Внешний вид	Гелеобразная прозрачная слабоокрашенная жидкость (при хранении возможно изменение цвета). Допускается легкая опалесценция и незначительный осадок.	Соответствует
2. Запах	В соответствии с наименованием продукции.	Соотв. ТУ
3. Цвет	В соответствии с наименованием продукции, ровный	Соотв. ТУ
4. Показатель активности водородных ионов, рН 1%-го водного раствора средства	5,0-9,0	6,0
5. Плотность при 20С, г/см ³	1,030-1,060	1,039

УПАКОВКА

Антибактериальное мыло с дезинфицирующими свойствами упаковывается в канистры 1 л., 5 л., 10 л., 20 л., во флаконы 100 мл., 250 мл., 400 мл., 500 мл., 750 мл., 1000 мл., в еврофлаконы к дозаторам 1000 мл.

СПРЕЙ АНТИБАКТЕРИАЛЬНЫЙ ДЕЗИНФИЦИРУЮЩИЙ «FLORESTINA»



- Антисептик на спиртовой основе
- Применяется для дезинфекции, гигиенической и санитарной обработки рук и кожных покровов.
- Подходит для постоянного применения и не требует смывания.
- Увлажняет кожу рук, оставляя мягкое ощущение свежести.
- Обладает Бактерицидными и Дезинфицирующими свойствами.
- Обеспечивает чистоту и защиту кожи рук от наиболее распространенных видов бактерий и вирусов на 99%.

ОСОБЕННОСТИ

Рецептура разработана с учетом рекомендаций Всемирной Организации Здравоохранения (ВОЗ). Содержит в составе не менее 70% спирта.

- Содержит D-Pantenol – способствующий увлажнению и восстановлению

различных повреждений кожи.

- Содержит Chlorhexidine – Эффективен в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.
- Стабилен, после обработки кожи сохраняется на ней в некотором количестве, достаточном для проявления бактерицидного эффекта.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести небольшое количество спрея на сухую кожу рук и втирать до высыхания (около 30 секунд).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство пожароопасно! Не курить при использовании! Средство не предназначено для приема внутрь! При попадании на слизистую оболочку глаз – обильно промыть водой в течение 10-15 минут, при необходимости обратиться к врачу. Хранить в недоступном для детей месте! Не допускается хранить продукцию под непосредственным воздействием солнечного света и вблизи отопительных приборов. Возможна аллергическая реакция на отдельные компоненты продукции.

СОСТАВ

Isopropyl alcohol, Chlorhexidine, Glycerin, D-Pantenol, Carbomer, Вода, Функциональные и Парфюмерно-косметические добавки.

36 месяцев с даты изготовления в невскрытой упаковке производителя. Хранить при температуре от -10°C до +30°C в упаковке производителя.

ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТУ 20.42.15-001-32592663-2020

Декларация ТР ТС №: ЕАЭС N RU Д- RU. НВ32. В. 07973/20

Сертификат соответствия № РОСС RU. НВ61. Н06032

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	УСТАНОВЛЕНО АНАЛИЗОМ
1. Внешний вид	Однородная прозрачная или слабоокрашенная жидкость. Допускается легкая опалесценция и незначительный осадок	Прозрачная жидкость Цвет не нормируется
2. Запах	В соответствии с наименованием продукции. Присутствие запаха изопропилового спирта	Соотв. ТУ
3. Цвет	В соответствии с наименованием продукции, ровный	Соотв. ТУ
4. Плотность при t = 20°C, г/см ³	0,800-0,900	0,800-0,900
5. Показатель активности водородных ионов, рН 1%-го водного раствора средства	5,0-9,0	6,8
6. Содержание основного вещества (Изопропилового спирта)	не менее 70%	71%

УПАКОВКА

Спрей-антисептик упаковывается в канистры 1л., 5л., 10л., 20л., во флаконы 100 мл., 250 мл., 400 мл., 500 мл., 750 мл., 1000 мл., в еврофлаконы к дозаторам 1000 мл.



НАША ПРОДУКЦИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НА ОБЪЕКТАХ



ТК «Лента»
г. Омск, 2016 г.



Георгиевский Завод
«Традиции качества»,
2017г.



СтройТрансГаз



Агрофирма
«МЯСКОМ»



АПК «Камский»



Университет
им. Г.В.Плеханова
Москва, 2017 г



Тренировочная база
«Локомотив»
Московская область,
2016 г.



Главный Медиацентр
Сочи-Олимпиада
2014 г.



ТЦ Метро кеш энд Керри
Нижний Тагил, 2014г.



ТЦ Метро кеш энд Керри
ХМАО, г.Сургут, 2015г.



Мясокомбинат
«Гагарин-Останкино»
2014 г.



Мясокомбинат
«Камский Бекон»
2015 г



Проктер энд Гембл
Тульская область,
2013г.



Магазины
Спар –
Челябинск, 2015г.



Аэропорт Шереметьево -
Учебный корпус, 2016г.



Пивзавод Гамбринус
Ижевск, 2014г.



Дербенский завод
игристых вин
2016-2017 г.



Мясоперерабатывающий
завод Останкино
2017 г.



Кондитерская фабрика
FERRERO, Владимирская
область, 2010г.



Завод
«NEVEL SOLAR»
АО «ПОЧАНОВО»



ГУМ-Каток
на Красной Площади,
Москва, 2015г.



Стадион Шинник,
Ярославль, 2017г.



МПК Мираторг,
2016г



Кока-Кола,
Московская область,
2017г



Краснобаковский
Молочные продукты,
2013г.



Тико-Пластик,
2015г.



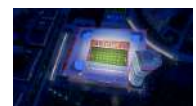
Индустриальный парк
Ока-Полимер,
Дзержинск, 2016г.



Индустриальный
комплекс «КАРГИЛ»



Минеральные воды
«Акваника»



Стадион «ЦСКА»,
Москва, 2017г.



Производственно-Коммерческая Фирма
ХИМАВАНГАРД



Manufacturing and Commercial Company
HIMAVANGARD

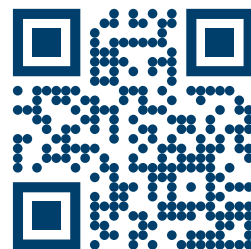
Общество с Ограниченной Ответственностью
Производственно-Коммерческая Фирма «ХИМАВАНГАРД»
ИНН 5249080941 КПП 524901001

Юридический и Почтовый адрес:

606000, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
улица Урицкого 2А, помещение Б

Адрес производства:

606000, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск,
Нижегородское шоссе, 6



Контакты:

Телефон: +7 (8313) 39-71-61, 39-71-65, 39-71-66, 39-71-67
Федеральный номер: 8-(800)-500-60-81

ОГРН 1065249006393 дата регистрации 17.02.2006г.
ОКПО 93747542; ОКАТО 22421000000; ОКОПФ 65; ОКФС 16

О нас можно узнать в соцсетях:



www.химавангард.рф
www.himavangard.ru

© Все права защищены